

ЗАВАРЪЧНА ТЕХНИКА

Машины и консумативи



СЪДЪРЖАНИЕ

**1. CNC машини за
плазмено и лазерно
рязане 10 – 20**

**2. Заваръчни апарати
21 – 43**

**3. Аксесоари за
заваряване 44 – 55**

**4. Защита при
заваряване 56 – 62**

**5. Заваръчна тел и
електроди 63 – 71**

ИНОВАЦИИ ОТ ВЮРТ

СНС МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ

- Прецизност на сръза 0,05 мм
- Лазерен генератор IPG с авто фокус
- Висококачествени задвижващи серво мотори
- Възможност за монтаж на автоматизирана подаваща маса
- Възможност за монтаж на модул за рязане на тръби



СНС МАШИНА ЗА ПЛАЗМЕНО И ГАЗОКИСЛОРОДНО РЯЗАНЕ WSC1, WSC2

- Бързи и прецизни сръзове
- 7 инча LCD дисплей, с лесен за употреба интерфейс
- Пълна съвместимост с FastCAM, MTC, Turbonest и други софтуери за разкрой
- Галерия с предварително зададени чертежи на стандартни форми

Арт. №	Платформа	Ефективно поле на рязане	Прецизност на рязане
WSC – LP1	Неподвижна	2000 x 4000 mm	0,5 mm
WSC – LP2	Неподвижна	2000 x 6000 mm	0,5 mm
WSC – SP1	Неподвижна	1250 x 1250 mm	0,5 mm
WSC – SP2	Неподвижна	1500 x 3000 mm	0,5 mm
WSC 1	Подвижна	1220 x 2000 mm	0,5 mm
WSC 2	Подвижна	1500 x 3000 mm	0,5 mm



ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ MIG/MAG ЗАВАРЯВАНЕ

MIG 500 SYN

Арт. № 5952001500

- Макс. ток 500А
- Инверторна IGBT технология
- Синергичен режим
- Макс. диаметър на телта 1,6mm
- Заваръчна тел D300 15 кг ролка
- Ел. предпазител 35А
- Дължина на брeнeра 5+4 m



НОВО

ПРОГРАМА ЗАВАРЯВАНЕ

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ /РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



MIG 500 SYN

Арт. No 5952001500

- Макс. ток 500 А
- Инверторна IGBT технология
- Демонтируемо топлоподаващо у-во
- Синергичен режим
- Макс. диаметър на телта 1,6 мм
- Заваръчна тел D300 15 кг ролка
- Ел. предпазител 35А
- Дължина на бренера 5+4 м
- Бренер с водно охлаждане MB 501 KD

Резервни и допълващи Артикули

Резервни и допълващи Артикули	Арт. №
MB 501 KD бренер 4м	0708001750
Електрододържател к-кт	0984002200
Кабел маса 3м	0708001566

ПРОГРАМА ЗАВАРЯВАНЕ

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ /РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



MIG 350 SYN

Арт. № 5952001350

- Макс. ток 350А
- Инверторна IGBT технология
- Четири подаващи ролки
- Синергичен режим
- Макс. диаметър на телта 1,2 мм
- Заваръчна тел D300 15 кг ролка
- Ел. предпазител 20 А
- Дължина на бренера 5+4 м

Резервни и допълващи артикули

Резервни и допълващи артикули	Арт. №
Бренер MB 36KD 4м	0708001568
Електрододържател к-кт	0984002200
Кабел маса 3м	0708001566

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ /РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



MIG/MAG 250

Арт. № 5952001250

- Макс. ток 250А
- Инверторна IGBT технология
- Безстепенно регулиране на индукцията
- Макс. диаметър на телта 1,2 мм
- Заваръчна тел D300 15 кг ролка
- Ел. предпазител 20А
- Дължина на бренера 3 м

Резервни и допълващи артикули

Резервни и допълващи артикули	Арт. №
Бренер MB 24KD 3м	0984001004
Електрододържател к-кт	0984002200
Щипка маса к-кт	0984001010

ПРОГРАМА ЗАВАРЯВАНЕ

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ / РЕДЗ И LIFT TIG ЗАВАРЯВАНЕ



MIG 180-S

Арт. № 5952001180

- Макс. ток 180А
- Инверторна IGBT технология
- Режими на заваряване МИГ/МАГ;
- РЕДЗ; Lift Tig
- Макс. диаметър на телта 1,0 мм
- Заваръчна тел D200 5 кг ролка
- Ел. предпазител 20А
- Дължина на бренера 3 м

Резервни и допълващи артикули

Арт. №

Lift Tig Бренер 4 м

0984001008

Електрододържател к-кт

0984002200

Количка за заваръчен апарат

0984001005

АПАРАТ ЗА ПЛАЗМЕНО РЪЗАНЕ



POWERCUT 70

Арт. № 5952001070

- Макс. ток 70А
- Инверторна IGBT технология
- Дигитален дисплей
- Макс. разделен срез 22 мм
- Ел. предпазител 16А
- Дължина на шланга 4 м

Резервни и допълващи артикули

Арт. №

Шланг за плазмено рязане

0708001600

Кабел маса к-кт

0708001657

Количка за заваръчен апарат

0984001005

ПРОГРАМА ЗАВАРЯВАНЕ

ВИСОКОЧЕСТОТЕН АС/ДС АПАРАТ ЗА ИМПУЛСНО ЗАВАРЯВАНЕ



TIG 200 AC/DC

Арт. № 5952001201

- Макс. ток 200А
- Инверторна IGBT технология
- Режими на заваряване TIG AC/DC;
- РЕДЗ; LIFT TIG
- Идеален за заваряване на алуминий и неговите сплави
- Настройки за прецизно заваряване на тънки метални листове
- Ел. предпазител 20А
- Дължина на бренера 4 м

Резервни и допълващи артикули

Резервни и допълващи артикули	Арт. №
HF TIG брENER	0708001728
Електрододържател к-кт	0984002200
Количка за заваръчен апарат	0984001005

ВИСОКОЧЕСТОТЕН АПАРАТ ЗА ИМПУЛСНО ЗАВАРЯВАНЕ



TIG 200 PULSE

Арт. № 5952002200

- Макс. ток 200А
- Инверторна IGBT технология
- Режими на заваряване TIG DC;
- РЕДЗ; LIFT TIG
- Настройки за прецизно заваряване на тънки метални листове
- Ел. предпазител 20А
- Дължина на бренера 4 м

Резервни и допълващи артикули

Резервни и допълващи артикули	Арт. №
HF TIG брENER	0984002001
Електрододържател к-кт	0984002200
Количка за заваръчен апарат	0984001005

ПРОГРАМА ЗАВАРЯВАНЕ

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА РЕДЗ/LIFT TIG



EWI 200

Арт. № 5952001200

- Макс. ток 200А
- Инверторна IGBT технология
- Режими на заваряване РЕДЗ; LIFT TIG
- Максимален диаметър на електрода 4 мм
- Ел. предпазител 20А
- Дължина на кабелите 3 м

Резервни и допълващи артикули

Резервни и допълващи артикули	Арт. №
Lift Tig Бренер 4 м	0984001010
Електрододържател к-кт	0984002200
Количка за заваръчен апарат	0984001005

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА РЕДЗ/LIFT TIG



EWI 160

Арт. № 5952001160

- Макс. ток 160А
- Инверторна IGBT технология
- Режими на заваряване РЕДЗ; LIFT TIG
- Максимален диаметър на електрода 3.25 мм
- Ел. предпазител 16А
- Дължина на кабелите 3 м

Резервни и допълващи артикули

Резервни и допълващи артикули	Арт. №
Lift Tig Бренер 4 м	0984001009
Електрододържател к-кт	0984001200
Количка за заваръчен апарат	0984001005

ПРОГРАМА ЗАВАРЯВАНЕ

СОЛАРЕН ЗАВАРЪЧЕН ШЛЕМ STELLA



Stella Würth design Арт. No 0984915050

- Бързина на сензора: 1/30.000 сек
- Зрително поле- 98x55мм
- 4 оптически сензора
- Мощност: соларни клетки + две литиеви батерии. Живот на батерията 5-7 години
- Всички настройки са от външната страна на маската - по-бърза работа без отстраняване на маската

ВИДОВЕ

Stella black carbon

Арт. No 0984915010



Stella chain and skull

Арт. No 0984915020



Stella clown

Арт. No 0984915030



Stella blue carbon

Арт. No 0984915040



СОЛАРЕН ЗАВАРЪЧЕН ШЛЕМ WELDO

WELDO

Арт. No 0984900100

- Работна затъмненост DIN 9 - 13
- Бързина на сензора: 1/25.000 сек
- Зрително поле 98 x 44 мм
- Захранване: автономно, спларни клетки.
- Два оптични сензора
- Продуктов стандарт EN 166, EN 175, EN 379
- Избор на режим: Заваряване / шлайфване
- Висококачествена пластмаса удароустойчива

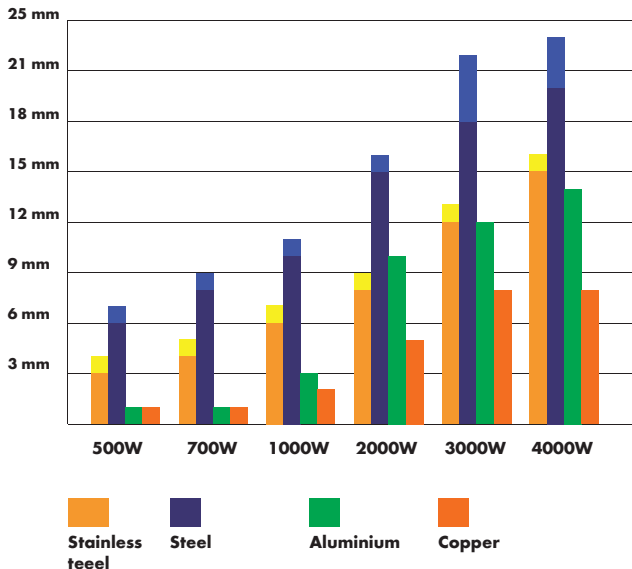
НАЙ-ПРОДАВАН



СНС МАШИНИ ЗА ПЛАЗМЕНО И ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ



CNC МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ С ФИБРОИЗТОЧНИК



- Забележителна функционалност и ефективност се постига чрез инсталиране на допълнителна зареждаща маса с плъзгащи ролки за по-лесно манипулиране на листовите.
- Възможност за монтиране на допълнителен модул за обработка на квадратни профили и тръби с дължина до 6 метра.
- Стоманената конструкция на машината е термично обработена след заваряване за удължена дълготрайност и намаляване риска от деформация.
- Страничния "мост", носещ автофокуса, е излят от разтопен алуминий.
- Равномерно разпределение на топлината по оптичния кабел го предпазва от прегряване.
- Напълно автоматизирано дозиране на газ.
- Възможност за монтиране на камери за следене на работния процес.
- Windows интерфейс съвместим с всички софтуери за проектиране и дизайн.
- Компютърно управлявано позициониране на автофокус бренера с прецизна задвижваща система състояща се от надеждни, високотехнологични модули.

Монтажа, обучението и техническата поддръжка се извършва от инженерния екип на Würth. Свържете се с нас за повече информация.

Надежден и прецизен CNC фибролазерен източник без нужда от сложна поддръжка. Фибролазерен лъч, насочван от висококачествен оптичен кабел, осигуряващ точно позициониране и фокус на екстремно тънък лъч, позволява прецизно рязане с точност до 0.05 mm.

Високият процент на ефективно използване на енергията, означава нисък процент на отделяне на топлина, което гарантира висока надеждност и дълъг експлоатационен период. Лазерен генератор произведен от световен лидер като US IPG Photonics с мощност от 0,5 - 2 kW и усъвършенстван брeнер с автофокус от ремонирания швейцарски производител Ray tools, гарантират прецизно и бързо рязане на различни материали с голяма дебелина.



IPG Photonics
Лазерни генератори



Ray tools
Автофокус модули



Охлаждащ модул
Намалява топлината на автофокус модула



Задвижващи елементи
произведени в Швеция



Електрически мотори
произведени в Япония



Линейни водачи
произведени в Тайван

СТАЦИОНАРНА CNC МАШИНА ЗА ПЛАЗМЕННО РЯЗАНЕ WSC-LP 1, WSC-LP 2



WSC-LP1

WSC-LP1 Арт. № 595399300

WSC-LP2

WSC-LP2 Арт. № 595399310

CNC машина за прецизно плазмено рязане.

7" LCD дисплей с лесен за употреба софтуер осигурява бърз и лесен достъп до всички функции и параметри по време на работния процес.

Пълна съвместимост със нестинг софтуер FastCam, MTC, Turbonest. Възможност за задаване на форми за рязане чрез AutoCAD, SolidWorks и Tekla.

Налични обикновени форми за рязане чрез USB вход.

Стабилна стационарна платформа с прецизно водене на режещия брелер.

Подходяща за рязане на метални листове дълги до 4м и 6м.

Съвременна технология разработена за висококачествено и бързо рязане.

ТНС модул осигуряващ прецизен срез на неравни материали

*Стандартната окомплектовка не включва плазмен източник

Изборът на плазмен източник зависи от дебелината на желаните материали за рязане.

Наименование	Арт. №	
	WSC-LP1	WSC-LP2
Стационарна платформа*	0799005001	0799006001
CNC контролен модул	0799005002	0799006002
ТНС модул	0799001006	

Техническа спецификация

Характеристики	WSC-LP1	WSC-LP2
Захранване	Монофазно	
Напрежение	220V	
Честота	50HZ	
Мощност	3 kW	
Монитор	LCD 7" с клавиатура	
Режим на рязане	Плазмено рязане	
Съвместим софтуер	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Дебелина при плазмено рязане	Зависи от плазмения източник	
Съвместимост с плазмени станции	Контактно плазмени станции	
Скорост на позициониране	12000 мм/мин	
Препоръчителна скорост на позициониране	6000 - 8000 мм/мин	
Ефективна работна площ ШхД	2000 x 4000 мм	2000 x 6000 мм

Плазмени станции – в зависимост от желаната дебелина на рязане

Hypertherm плазмени станции:	Арт. №	Дебелина на материала (мм) - стомана	
		Капацитет на пробиване:	Дебелина на рязане:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

СТАЦИОНАРНА CNC МАШИНА ЗА ПЛАЗМЕННО РЪЗАНЕ WSC-SP 1, WSC-SP 2

WSC-SP1

WSC-SP1 Арт. № 595399200

WSC-SP2

WSC-SP2 Арт. № 595399210



Наименование	Арт. №	
	WSC-SP1	WSC-SP2
Стационарна платформа*	0799003001	0799004001
CNC контролен модул	0799003002	0799004002
THC модул	0799001006	

Техническа спецификация

Характеристики	WSC-SP1	WSC-SP2
Захранване	Монофазно	
Напрежение	220V	
Честота	50HZ	
Мощност	180 W	
Монитор	LCD 7" с клавиатура	
Режим на рязане	Плазмено рязане	
Съвместим софтуер	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Дебелина при плазмено рязане	Зависи от плазмения източник	
Съвместимост с плазмени станции	Контактно плазмени станции	
Скорост на позициониране	6000 мм/мин	
Ефективна работна площ ШхД	1250 x 1250 мм	1500 x 3000 мм

Плазмени станции – в зависимост от желаната дебелина на рязане

Hypertherm плазмени станции:	Арт. №	Дебелина на материала (мм) - стомана	
		Капацитет на пробиване:	Дебелина на рязане:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

CNC машина за прецизно плазмено рязане.

7" LCD дисплей с лесен за употреба софтуер осигурява бърз и лесен достъп до всички функции и параметри по време на работния процес.

Пълна съвместимост със нестинг софтуер FastCam, MTC, Turbonest. Възможност за задаване на форми за рязане чрез AutoCAD, SolidWorks и Tekla.

Налични обикновени форми за рязане чрез USB вход.

Стабилна стационарна платформа с прецизно водене на режещия брелер.

Подходяща за рязане на метални листове дълги до 1.25м и 3м.

Съвременна технология разработена за висококачествено и бързо рязане.

THC модул осигуряващ прецизен сръз на неравни материали

*Стандартната окомплектовка не включва плазмен източник

Изборът на плазмен източник зависи от дебелината на желания материал за рязане.

ПРЕНОСИМА CNC МАШИНА ЗА ПЛАЗМЕННО И ГАЗОВО РЯЗАНЕ WSC 1, WSC 2



WSC 1

WSC 1 Арт. № 595399100

WSC 2

WSC 2 Арт. № 595399110

CNC машина за прецизно плазмено и газокислородно рязане.

7" LCD дисплей с лесен за употреба софтуер осигурява бърз и лесен достъп до всички функции и параметри по време на работния процес.

Пълна съвместимост със нестинг софтуер FastCam, MTC, Turbonest. Възможност за задаване на форми за рязане чрез AutoCAD, SolidWorks и Tekla.

Налични обикновенни форми за рязане чрез USB вход.

Съвременна технология разработена за висококачествено и бързо рязане.

*Стандартната окомплектовка не включва плазмен източник и маса за рязане.

Изборът на плазмен източник зависи от дебелината на желатия материал за рязане.

Окомплектовка

Наименование	Арт. №	
	WSC1	WSC2
CNC контролен модул*	0799001001	0799002001
Централна водеща релса	0799001002	0799002002
Напречна релса	0799001003	0799002003
Супорт на водеща релса	0799001004	
Газокислородна станция	0799001005	
THC модул	0799001006	
Супорт на бренера	0799001007	

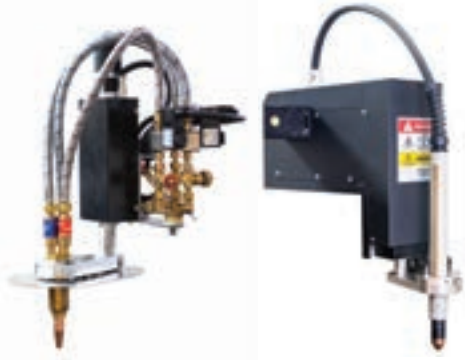
Допълнителна окомплектовка

Наименование	Арт. №	
	WSC1	WSC2
Плазмен брENER	В зависимост от дебелината на материала	
Маса за рязане (суха)	079900901	079900903
Маса за рязане (водна)	079900902	079900904
Размери (мм)	1220 * 2000	1500 * 3000

Техническа спецификация

Характеристики	WSC 1	WSC 2
Захранване	Монофазно	
Напрежение	220 V, 50 Hz	
Мощност	180 W	
Монитор	LCD 7" с клавиатура	
Режим на рязане	Плазмено и газокислородно рязане	
Съвместим софтуер	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Дебелина при плазмено рязане	Зависи от плазмения източник	
Съвместимост с плазмени станции	Контактно плазмени станции	
Дебелина при газокислородно рязане	50 мм	
Режещ газ	Кислород, Ацетилен, Пропан	
Кислород налягане	≤1.5MPa	
Скорост на позициониране	0 - 6000 мм/мин	
Скорост при газокислородно рязане	6 - 750 мм/мин	
Напречна релса дължина	2000 мм	2300 мм
Водеща релса дължина	2500 мм	4000 мм
Ефективна работна площ ШхД	1220*2000	1500*3000
Общо тегло	130 кг	160 кг

ПРЕНОСИМА СНС МАШИНА ЗА ПЛАЗМЕНО И ГАЗОВО РЯЗАНЕ WSC 1, WSC 2



TNC модул осигуряващ прецизен сряз на неравни материали

Плазмени станции – в зависимост от желаната дебелина на рязане

Hypertherm плазмени станции:	Арт. №	Дебелина на материала (мм) - стомана	
		Капацитет на пробиване:	Дебелина на рязане:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

ПЛАЗМЕНА СТАНЦИЯ HYPERTHERM – POWERMAX 125



Окомплектовка

Наименование	Арт. №
Powermax 125	HT125
Duramax Hyamp механичен CNC брeнер 7,6 м	0799007103
Щипка маса с кабел 7,6 м	0799007111
CNC контролен кабел	0799007112

Допълнителна окомплектовка

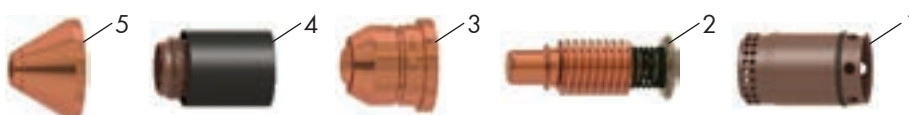
Наименование	Арт. №
Duramax Hyamp 750 ръчен брeнер 4,5 м	0799007106
Duramax Hyamp 150 ръчен брeнер 4,5 м	0799007109

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Изходно напрежение	30-125 A
Работен цикъл при 40°C и 125 A	100% for 125 A
Трифазен предпазител	25 A
Напрежение на празен ход	305 V
Препоръчителен дебит на въздуха	260 л/мин
Препоръчително налягане на въздуха	5,9 бар
Максимална дебелина на рязане	44 мм
Тегло с брeнера	49 кг
Размери ДхШхВ мм	592×274×508

Консумативи за брeнера

Наименование	№	Арт. №
Завихрящ пръстен	1	0799007003
Електрод	2	0799007007
Дюза 45 A	3	0799007004
Дюза 65 A		0799007006
Дюза 85 A		0799007008
Дюза 105 A		0799007010
Дюза 125 A		0799007012
Задържаща капачка	4	0799007011
Защитна капачка	5	0799007015



Индустриална плазмена станция за ръчно или механизирано рязане. Проектирана за тежки натоварвания с дълги работни цикли.

Hypertherm Powermax 125 Арт. № HT125

Лесна за употреба – прецизни срязове без деформации по детайлите.

IGBT транзисторна технология

Най-нова IGBT транзисторна технология позволяваща равномерна работа независимо от колебанията в захранващото напрежение. Трифазното захранване допълнително намалява риска при работа с нестабилно напрежение.

Smart Sense™ технология

Автоматично регулиране на налягането на газа за получаване на оптимален резултат от резателния процес.

Duramax™ Lock брeнер издръжлив на високи температури и удари със защитен превключвател и лесна и бърза смяна на консумативи.

FastConnect™ куплунг за бърза смяна на брeнера.

Режещи параметри

Бърза и лесна настройка на режещия ток чрез потенциометър и дисплей.

Дебелина на рязане – стомана

Приложение	Дебелина	Скорост на рязане
Рязане	44 мм	125 мм/мин
Пробиване	25 мм	

*Забележка – Плазмената станция се доставя без кабел и шланг за въздух. Стандартната окомплектовка включва един комплект консумативи за брeнера.

ПЛАЗМЕНА СТАНЦИЯ HYPERTHERM – POWERMAX 105



Окомплектовка

Наименование	Арт. №
Powermax 105	HT105
Duramax Lock механичен CNC брeнер 7,6 м	0799007102
Щипка маса с кабел 7,6 м	0799007110
CNC контролен кабел	0799007112

Допълнителна окомплектовка

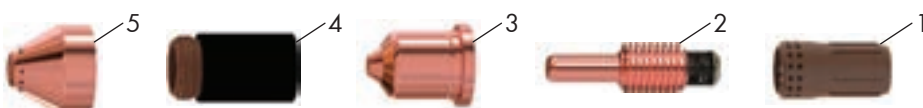
Наименование	Арт. №
Duramax Lock 750 ръчен брeнер 4,5 м	0799007105
Duramax Lock 150 ръчен брeнер 4,5 м	0799007108

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Изходно напрежение	30-105 А
Работен цикъл при 40°C и 105 А	80%
Трифазен предпазител	25 А
Напрежение на празен ход	292 V
Препоръчителен дебит на въздуха	217 л/мин
Препоръчително налягане на въздуха	5,9 бар
Максимална дебелина на рязане	38 мм
Тегло с брeнера	45 кг
Размери ДхШхВ мм	592×274×508

Консумативи за брeнера

Наименование	№	Арт. №
Завихрящ пръстен	1	0799007002
Електрод	2	0799007005
Дюза 45 А	3	0799007004
Дюза 65 А		0799007006
Дюза 85 А		0799007008
Дюза 105 А		0799007010
Задържаща капачка	4	0799007009
Защитна капачка	5	0799007014



Индустриална плазмена станция за ръчно или механизирано рязане. Проектирана за тежки натоварвания с дълги работни цикли.

Hypertherm Powermax 105 Арт.№ HT105

Лесна за употреба – прецизни срязове без деформации по детайлите.

IGBT транзисторна технология

Най-нова IGBT транзисторна технология позволяваща равномерна работа независимо от колебанията в захранващото напрежение. Трифазното захранване допълнително намалява риска при работа с нестабилно напрежение.

Smart Sense™ технология

Автоматично регулиране на налягането на газа за получаване на оптимален резултат от резателния процес.

Duramax™ Lock брeнер издръжлив на високи температури и удари със защитен превключвател и лесна и бърза смяна на консумативи.

FastConnect™ куплунг за бърза смяна на брeнера.

Режещи параметри

Бърза и лесна настройка на режещия ток чрез потенциометър и дисплей.

Дебелина на рязане – стомана

Приложение	Дебелина	Скорост на рязане
Рязане	38 мм	125 мм/мин
Пробиване	22 мм	

* Забелжка – Плазмената станция се доставя без кабел и шланх за въздуха. Стандартната окомплектовка включва един комплект консумативи за брeнера.

ПЛАЗМЕНА СТАНЦИЯ HYPERTHERM – POWERMAX 85



Индустриална плазмена станция за ръчно или механизирано рязане. Проектирана за тежки натоварвания с дълги работни цикли.

Hypertherm Powermax 85
Арт.№ HT85

Лесна за употреба – прецизни срязове без деформации по детайлите.

IGBT транзисторна технология

Най-нова IGBT транзисторна технология позволяваща равномерна работа независимо от колебанията в захранващото напрежение. Трифазното захранване допълнително намалява риска при работа с нестабилно напрежение.

Smart Sense™ технология

Автоматично регулиране на налягането на газа за получаване на оптимален резултат от резателния процес.

Duramax™ Lock брeнер издръжлив на високи температури и удари със защитен превключвател и лесна и бърза смяна на консумативи.

FastConnect™ куплунг за бърза смяна на брeнера.

Режещи параметри

Бърза и лесна настройка на режещия ток чрез потенциометър и дисплей.

Дебелина на рязане – стомана

Приложение	Дебелина	Скорост на рязане
Рязане	30 мм	125 мм/мин
Пробиване	16 мм	

Окомплектовка

Наименование	Арт. №
Powermax 85	HT85
Duramax Lock механичен CNC брeнер 7,6 м	0799007102
Щипка маса с кабел 7,6 м	0799007110
CNC контролен кабел	0799007112

Допълнителна окомплектовка

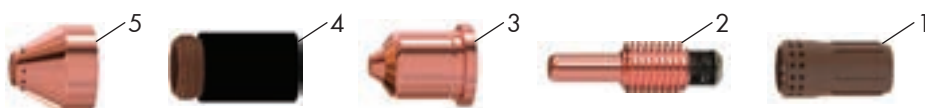
Наименование	Арт. №
Duramax Lock 750 ръчен брeнер 4,5 м	0799007105
Duramax Lock 150 ръчен брeнер 4,5 м	0799007108

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Изходно напрежение	25-85 А
Работен цикъл при 40°C и 85 А	60%
Трифазен предпазител	19,5 А
Напрежение на празен ход	270 V
Препоръчителен дебит на въздуха	189 л/мин
Препоръчително налягане на въздуха	5,9 бар
Максимална дебелина на рязане	30 мм
Тегло с брeнера	28 кг
Размери ДхШхВ мм	500×234×455

Консумативи за брeнера

Наименование	№	Арт. №
Завихрящ пръстен	1	0799007001
Електрод	2	0799007005
Дюза 45 А	3	0799007004
Дюза 65 А		0799007006
Дюза 85 А		0799007008
Задържаща капачка	4	0799007009
Защитна капачка	5	0799007013



*Забележка – Плазмената станция се доставя без кабел и шлаух за въздуха. Стандартната окомплектовка включва един комплект консумативи за брeнера.

ПЛАЗМЕНА СТАНЦИЯ HYPER THERM – POWERMAX 65



Индустриална плазмена станция за ръчно или механизирано рязане. Проектирана за тежки натоварвания с дълги работни цикли.

Hypertherm Powermax 65
Арт. № HT65

Лесна за употреба – прецизни срязове без деформации по детайлите.

IGBT транзисторна технология

Най-нова IGBT транзисторна технология позволяваща равномерна работа независимо от колебанията в захранващото напрежение. Трифазното захранване допълнително намалява риска при работа с нестабилно напрежение.

Smart Sense™ технология

Автоматично регулиране на налягането на газа за получаване на оптимален резултат от резателния процес.

Duramax™ Lock брeнер издръжлив на високи температури и удари със защитен превключвател и лесна и бърза смяна на консумативи.

FastConnect™ куплунг за бърза смяна на брeнера.

Режещи параметри

Бърза и лесна настройка на режещия ток чрез потенциометър и дисплей.

Дебелина на рязане – стомана

Приложение	Дебелина	Скорост на рязане
Рязане	25 мм	125 мм/мин
Пробиване	12 мм	

Окомплектовка

Наименование	Арт. №
Powermax 65	HT65
Duramax Lock механичен CNC брeнер 7,6 м	0799007102
Щипка маса с кабел 7,6 м	0799007110
CNC контролен кабел	0799007112

Допълнителна окомплектовка

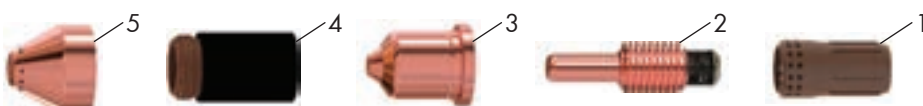
Наименование	Арт. №
Duramax Lock 750 ръчен брeнер 4,5 м	0799007105
Duramax Lock 150 ръчен брeнер 4,5 м	0799007108

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Изходно напрежение	20-65 А
Работен цикъл при 40°С и 65 А	50%
Трифазен предпазител	15 А
Напрежение на празен ход	270 V
Препоръчителен дебит на въздуха	189 л/мин
Препоръчително налягане на въздуха	5,9 бар
Максимална дебелина на рязане	25 мм
Тегло с брeнера	26 кг
Размери ДхШхВ мм	500×234×455

Консумативи за брeнера

Наименование	№	Арт. №
Завихрящ пръстен	1	0799007001
Електрод	2	0799007005
Дюза 45 А	3	0799007004
Дюза 65 А		0799007006
Задържаща капачка	4	0799007009
Защитна капачка	5	0799007013



*Забележка – Плазмената станция се доставя без кабел и шланг за въздух. Стандартната окомплектовка включва един комплект консумативи за брeнера.

ПЛАЗМЕНА СТАНЦИЯ HYPER THERM – POWERMAX 45XP



Индустриална плазмена станция за ръчно или механизировано рязане. Проектирана за тежки натоварвания с дълги работни цикли.

Hypertherm Powermax 45XP
Арт.№ HT45

Лесна за употреба – прецизни срязове без деформации по детайлите.

IGBT транзисторна технология

Най-нова IGBT транзисторна технология позволяваща равномерна работа независимо от колебанията в захранващото напрежение. Трифазното захранване допълнително намалява риска при работа с нестабилно напрежение.

Smart Sense™ технология

Автоматично регулиране на налягането на газа за получаване на оптимален резултат от резателния процес.

Duramax™ Lock брeнер издръжлив на високи температури и удари със защитен превключвател и лесна и бърза смяна на консумативи.

FastConnect™ куплунг за бърза смяна на брeнера.

Режещи параметри

Бърза и лесна настройка на режещия ток чрез потенциометър и дисплей.

Дебелина на рязане – стомана

Приложение	Дебелина	Скорост на рязане
Рязане	25 мм	125 мм/мин
Пробиване	10 мм	

Окомплектовка

Наименование	Арт. №
Powermax 45XP	HT45
Duramax Lock механичен CNC брeнер 7,6 м	0799007101
Щипка маса с кабел 7,6 м	0799007110
CNC контролен кабел	0799007112

Допълнителна окомплектовка

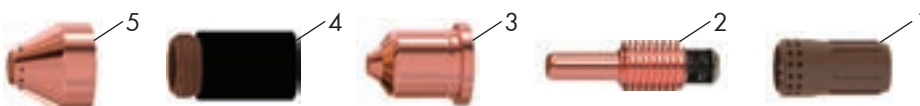
Наименование	Арт. №
Duramax Lock 750 ръчен брeнер 4,5 м	0799007104
Duramax Lock 150 ръчен брeнер 4,5 м	0799007107

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Изходно напрежение	25-45 А
Работен цикъл при 40°С и 45 А	50%
Трифазен предпазител	10 А
Напрежение на празен ход	265 V
Препоръчителен дебит на въздуха	188 л/мин
Препоръчително налягане на въздуха	5,9 бар
Максимална дебелина на рязане	25 мм
Тегло с брeнера	15 кг
Размери ДхШхВ мм	442×173×357

Консумативи за брeнера

Наименование	№	Арт. №
Завихрящ пръстен	1	0799007001
Електрод	2	0799007005
Дюза 45 А	3	0799007004
Задържаща капачка	4	0799007009
Защитна капачка	5	0799007013



*Забележка – Плазмената станция се доставя без кабел и шлаух за въздуха. Стандартната окомплектовка включва един комплект консумативи за брeнера.

ЗАВАРЪЧНИ АПАРАТИ



ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ /РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



Инверторен заваръчен апарат за МИГ /МАГ заваряване със Синергичен режим на работа и последно поколение IGBT транзисторна технология. Особено подходящ за материали с дебелина над 2 мм

MIG 500 SYN
Арт. No 5952001500

Термо изолация клас H

Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180 °C

IGBT транзисторна технология

Осигурява плавна работа при нестабилно захранване

Демонтируемо телоподаващо устройство

Телоподаващото устройство е свързано с 5м кабел, позволяващ много по-голяма мобилност на заварчика

Синергичен режим на работа

Задават се предварително типа и диаметъра на заваръчната тел и защитния газ, настройва се заваръчния ток, а всички останали параметри се определят и настройват автоматично

Окомплектовка

Описание	Арт. No
MIG 500 SYN	59520015xx
Щипка маса с кабел 50 мм ² 3 м	0708001566
Binzel MB501D бренер 4м	0708001750
Шлаух за газ 7м	0708001582

Допълващи артикули:

Описание	Арт. No
Електроподъжател 200А с кабел 25мм ² , 4м	0984002200

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Заваръчен ток	40-500А
Работен цикъл при 500А и 40 °C	60%
Степен на защита	IP 21S
Термо изолация клас	H (180 °C)
Трифазен предпазител	35 А
Максимален диаметър на телта	1,6 мм
Подаващи ролки	4
Дължина на бренера	5+4 м
Тегло	51 кг
Размери ДхШхВ	860 x 470 x 770 мм

Забележка:

- Апаратът се доставя с подаващи ролки 1.0/1.2 мм и 1.2/1.6 мм
- Апаратът се доставя без щепсел.
Щепселът трябва да се монтира според приложената схема.

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ /РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



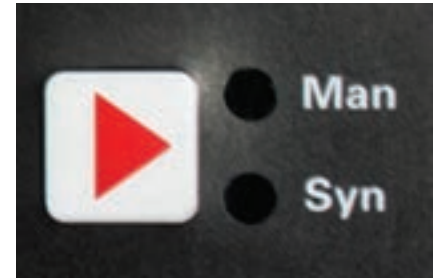
Binzel MB 501D бренер 4м



Демонтируемо
телоподаващо у-во 5м



2 режима на заваряване
МИГ/МАГ и РЕДЗ



Ръчен и синергичен режим на
МИГ/МАГ заваряване



2 такта/4 такта при МИГ/МАГ
заваряване



Прецизно регулиране на
индукцията



4 подаващи ролки

Резервни и допълващи артикули

	Наименование	Арт. No
	Щипка маса 300А	0984001300
	Електрододържател 200А	0984002300
	Щипка маса 300 А к-кт с кабел 4м 25 мм ²	0708001566
	Електрододържател 200 А к-кт с кабел 4м 25 мм ²	0984002200
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 0,8мм, 4м	0708001349
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 1,0-1.2мм, 4м	0708001350
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 1,6мм 4м	0708001763
	Броня PTFE Al MIG-MAG , 0,8-1.0мм 3м	0708001347
	Броня PTFE Al MIG-MAG, 1,0-1.2мм 4м	0708001765
	Броня PTFE Al MIG-MAG, 1,6мм	0708001766
	Подаваща ролка 0,8мм-1.0мм (SG2) MIG 250/350/500	0984250003
	Подаваща ролка 1.0мм-1.2мм (SG2) MIG 250/350/500	5922009885
	Подаваща ролка 1.2мм-1.6мм (SG2) MIG 500	0708001560
	Подаваща ролка 0,8мм-1.0мм (Aluminium) MIG 250/350/500	5922009896
	Подаваща ролка 1,0мм-1.2мм (Aluminium) MIG 250/350/500	5922009004
	Подаваща ролка 1,2мм-1.6мм (Aluminium) MIG 500	0708001587
	Ролка за самозащитна тел 0.8мм-1.0мм MIG 250/350/500	0708001467
	Ролка за самозащитна тел 1.0мм-1.2мм MIG 250/350/500	0708001468
	Ролка за самозащитна тел 1.2мм-1.6мм MIG 500	0708001585
	Шлаух за газ, 7м	0708001582
	Редуцир вентил Argon/CO2, дебит 30 л/мин	098401803

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ /РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



Инверторен заваръчен апарат за МИГ /МАГ заваряване със Синергичен режим на работа и последно поколение IGBT транзисторна технология

MIG 350 SYN
Арт. No 5952001350

Термо изолация клас H

Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180 °С

IGBT транзисторна технология

Осигурява плавна работа при нестабилно захранване

Демонтируемо телоподаващо устройство

Телоподаващото устройство е свързано с 5м кабел, позволяващ много по-голяма мобилност на заварчика

Синергичен режим на работа

Задават се предварително типа и диаметъра на заваръчната тел и защитния газ, настройва се заваръчния ток, а всички останали параметри се определят и настройват автоматично

Окомплектовка

Описание	Арт. No
MIG 350SYN	595200135x
Щипка маса с кабел 50 мм ² 3 м	0708001566
Binzel MB36 KD брeнер 4м	0708001568
Шлаух за газ 7м	0708001582

Допълващи артикули

Описание	Арт. No
Електроодържател 200А с кабел 25мм ² , 4м	0984002200

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Заваръчен ток	40-350 А
Работен цикъл при 350А и 40 °С	60%
Степен на защита	IP 21S
Термо изолация клас	H (180 °С)
Трифазен предпазител	20 А
Максимален диаметър на телта	1,2 мм
Подаващи ролки	4
Дължина на брeнера	5+4 м
Тегло	40 кг
Размери ДхШхВ	576 * 297 * 557 мм

Забележка:

- Апаратът се доставя с подаващи ролки 0.8/1.0 мм и 1.0/1.2 мм
- Апаратът се доставя без щепсел.
Щепселът трябва да се монтира според приложената схема.

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ / РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



Binzel MB36 KD
бренер 4м



Демонтируемо
теплоподаващо у-во 5м



2 режима на заваряване
МИГ/МАГ и РЕДЗ



Ръчен и синергичен режим на
МИГ/МАГ



2 такта/4 такта при МИГ/МАГ
заваряване



Прецизно регулиране на
индукцията



4 подаващи ролки

Резервни и допълващи артикули

	Наименование	Арт. No
	Щипка маса 300А	0984001300
	Електрододържател 200А	0984002300
	Щипка маса 300 А к-кт с кабел 4м 25 мм ²	0708001566
	Електрододържател 200 А к-кт с кабел 4м 25 мм ²	0984002200
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 0,8мм, 4м	0708001349
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 1,0-1,2мм, 4м	0708001350
	Броня PTFE Al MIG-MAG, 0,8-1,0мм 3м	0708001347
	Броня PTFE Al MIG-MAG, 1,0-1,2мм 4м	0708001765
	Подаваща ролка 0,8мм-1,0мм (SG2) MIG 250/350/500	0984250003
	Подаваща ролка 1,0мм-1,2мм (SG2) MIG 250/350/500	5922009885
	Подаваща ролка 0,8мм-1,0мм (Aluminium) MIG 250/350/500	5922009896
	Подаваща ролка 1,0мм-1,2мм (Aluminium) MIG 250/350/500	5922009004
	Ролка за самозащитна тел 0,8мм-1,0мм MIG 250/350/500	0708001467
	Ролка за самозащитна тел 1,0мм-1,2мм MIG 250/350/500	0708001468
	Шлаух за газ, 7м	0708001582
	Редуцир вентил Argon/CO2, дебит 30 л/мин	098401803

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ/РЕД ЗАВАРЯВАНЕ

Настройки от демонтируемо телоподаващо устройство.

Скорост на телта ръчен режим
МИГ/МАГ

Настройка на тока МИГ/МАГ
режим

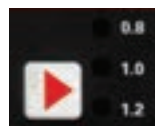
Настройка на напрежението
МИГ/МАГ режим

Бързо подаване на телта

EURO куплунг за брeнер



Режими на заваряване МИГ/МАГ
РЕДЗ



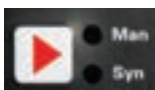
Диаметър на телта МИГ/МАГ
режим



2 такта/4 такта при МИГ/МАГ
заваряване



Газ МИГ/МАГ



Ръчен и синергичен
режим на МИГ/МАГ
заваряване



Газ тест МИГ/МАГ

Забележка: Приложимо за MIG 350 SYN и MIG 500 SYN

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ /РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



Инверторен заваръчен апарат за МИГ /МАГ заваряване с последно поколение IGBT транзисторна технология. С безстепенна настройка на индукцията.

MIG/MAG 250
Арт. No 5952001250

2 режима на заваряване
МИГ/МАГ заваряване
- РЕДЗ

No GAS функция
Работа със самозащитна тел

Arc-Force функция
Стабилна дъга при заваряване

Hot-start функция
Облекчено запалване на електрода

Термо изолация клас H
Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180°C

IGBT транзисторна технология
Осигурява плавна работа при нестабилно захранване

Бренер Abicor Binzel MB 250 K

Безстепенно регулиране на индукцията
Намаляване на пръските по време на работа.

Окомплектовка

Описание	Арт. No.
MIG/MAG 250	5952001x
Щипка маса с кабел 25 мм ² 3м	0708001208
Binzel MB24 бренер 3м	0984001004
Шлаух за газ 4м	59842603

Допълващи артикули

Описание	Арт. No.
Електрододържател 200А с кабел 25мм ² , 3м	0708001209

Резервни и допълващи артикули

Описание	Арт. No.
Щипка маса 300А	0984001300
Електрододържател 200А	0984002300
Щипка маса с кабел 25 мм ² 4м	0984001010
Електрододържател 200А с кабел 25мм ² , 4м	0984002200

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Заваръчен ток	250А
Работен цикъл при 250А и 40°C	60%
Степен на защита	IP 21S
Термо изолация клас	H (180 °C)
Напрежение на празен ход	55V
Номинална мощност	9.9 kVA
Минимална мощност на генератор	10 kVA
Трифазен предпазител	16 А
Максимален диаметър на телта	Ø 1.2 мм
Подаващи ролки	4
Дължина на бренера	3 м
Напречно сечение на заваръчните кабели	25 мм²
Тегло	42 кг
Размери ДхШхВ	621x300x681 мм

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ / РЕД ЗАВАРЯВАНЕ



Abicor Binzel MB 24KD брeнер



Прецизно регулиране на индукцията за постигане на идеален шев



2 режима на заваряване МИГ/МАГ и РЕДЗ



2 такта/4 такта при МИГ/МАГ заваряване



Burn back функция предотвратява образуване на топче на телта



4 подаващи ролки. Възможност за работа с алуминиева тел



Трифазен предпазител за допълнителна защита

Резервни и допълващи артикули

	Наименование	Арт. No
	Щипка маса 300А	0984001300
	Електроподдържател 200А	0984002300
	Щипка маса 300 А к-кт с кабел 4м 25 мм ²	0984001010
	Електроподдържател 200 А к-кт с кабел 4м 25 мм ²	0984002200
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 0.8мм, 4м	0708001349
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 1.0-1.2мм, 4м	0708001350
	Броня PTFE Al MIG-MAG, 0.8-1.0мм 3м	0708001347
	Броня PTFE Al MIG-MAG, 1.0-1.2мм 4м	0708001765
	Подаваща ролка 0,8мм-1.0мм (SG2) MIG 250/350/500	0984250003
	Подаваща ролка 1.0мм-1.2мм (SG2) MIG 250/350/500	5922009885
	Подаваща ролка 0,8мм-1.0мм (Aluminium) MIG 250/350/500	5922009896
	Подаваща ролка 1,0мм-1.2мм (Aluminium) MIG 250/350/500	5922009004
	Ролка за самозащитна тел 0.8мм-1.0мм MIG 250/350/500	0708001467
	Ролка за самозащитна тел 1.0мм-1.2мм MIG 250/350/500	0708001468
	Шлаух за газ, 4м	59842603
	Редуцир вентил Argon/CO ₂ , дебит 30 л/мин	098401803

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ / РЕДЗ / LIFT TIG



Инверторен заваръчен апарат за МИГ заваряване. Подходящ за заваряване на тънки стоманени и неръждаеми листове до 1,5мм. За работа с малки 5 кг ролки.

MIG 180-5
Арт. No 5952001180

2 в 1

- МИГ/МАГ заваряване
- РЕДЗ
- LIFT TIG

No GAS функция

Работа със самозащитна тел

Arc-Force функция

Стабилна дъга при заваряване

Hot-start функция

Облечено запалване на електрода

Термо изолация клас H

Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180°C

IGBT транзисторна технология

Осигурява плавна работа при нестабилно захранване

Електрически предпазител

Заваръчният апарат може да работи с 20А предпазител

Окомплектовка

Описание	Арт. No
MIG 180-5	595200118x
Щипка маса с кабел 25 мм ² 3 м	0708001208
Binzel MB15 АК брeнер 3м	0708001319
Шлаух за газ 4м	59842603

Допълващи артикули

Описание	Арт. No
LIFT TIG брeнер	0984001008
Електрододържател 200А с кабел 25мм ² , 3м	0708001209

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Заваръчен ток	180 А
Работен цикъл при 180А и 40°C	25%
Работен цикъл при 140А и 40°C	140 А
Степен на защита	IP 21S
Термо изолация клас	H (180 °C)
Напрежение на празен ход	65V
Номинална мощност	7.4 kVA
Минимална мощност на генератор	10 kVA
Подаващи ролки	16 А
Ел. предпазител	20 А
Максимален диаметър на телта	Ø 1,0 мм
Дължина на заваръчните кабели	3 м
Напречно сечение на заваръчните кабели	25 мм²
Тегло	14 кг
Размери ДхШхВ	500x220x380 мм

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА МИГ-МАГ/РЕДЗ/LIFT TIG



Abicor Binzel MB 15AK брeнер



3 режима на заваряване
МИГ/РЕДЗ/LIFT TIG



2 такта/4 такта при
МИГ заваряване



Опция - количка за заваръчен
апарат Арт. No 0984001005



Щипка маса 300А



Опция – LIF TIG 4 м брeнер
Арт. No 0984001008

Резервни и допълващи артикули

	Наименование	Арт. No
	Щипка маса 300А	0984001300
	Електрододържател 200А	0984002300
	Щипка маса 300 А к-кт с кабел 4м 25 мм ²	0984001010
	Електрододържател 200 А к-кт с кабел 4м 25 мм ²	0984002200
	Подаваща ролка 0,8мм-1.0мм (Aluminium) MIG 180	0984180001
	Подаваща ролка 0,6мм-0.8мм (SG2) MIG 180	0984180002
	Подаваща ролка 0,8мм-1.0мм (SG2) MIG 180	0984180003
	Ролка за самозащитна тел 0.8мм-1.0мм MIG 180	0708001352
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 0.8мм, 4м	0708001349
	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 1.0-1.2мм, 4м	0708001350
	Броня PTFE Al MIG-MAG , 0.8-1.0мм 3м	0708001347
	Броня PTFE Al MIG-MAG, 1.0-1.2мм 4м	0708001765
	Binzel MB15 AK брeнер 4 м	0708001340
	Шлаух за газ, 4м	59842603
	Редуцир вентил Argon/CO ₂ , дебит 30 л/мин	098401803

ВИСОКОЧЕСТОТЕН АС/ДС АПАРАТ ЗА ИМПУЛСНО ЗАВАРЯВАНЕ



Инверторен АС/ДС заваръчен апарат за ТИГ заваряване с дистанционно запалване на дъгата, импулсен режим и възможност за РЕДЗ. Идеален за заваряване на алуминий и неговите сплави

TIG 200 AC/DC
Арт. No. 5952001201

3 в 1

- ТИГ/ВИГ АС/ДС
- HF TIG АС/DC pulse
- РЕДЗ

Окомплектовка

Описание	Арт. No
TIG 200 AC/DC	59520012x
Щипка маса с кабел 25 мм ² 3 м	0708001208
TIG брeнер 4м, с аксесоари (без волфрамов електрод)	0708001728
Шлаух за газ 3м	59842603

Допълващи артикули

Описание	Арт. No
Електрододържател 200А с кабел 25мм ² , 3м	0708001209

Термо изолация клас H

Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180°C

IGBT транзисторна технология

Осигурява плавна работа при нестабилно захранване /захранване от генератори/

Настройки за прецизно заваряване на тънки метални листове

Висококачествения импулсен режим позволява прецизно заваряване на тънки листове и тръби.

Настройките позволяват: дебит на газ преди/след заваряване, начално/крайно напрежение, ширина и дължина на импулса.

Забележка:

Апаратът се доставя без щепсел. Щепселът трябва да се монтира според приложената схема.

Резервни и допълващи артикули

Описание	Арт. No.
Щипка маса 300А	0984001300
Електрододържател 200А	0984002300
Щипка маса 300 А к-т с кабел 4м 25 мм ²	0984001010
Електрододържател 200 А к-т с кабел 4м 25 мм ²	0984002200

Техническа спецификация

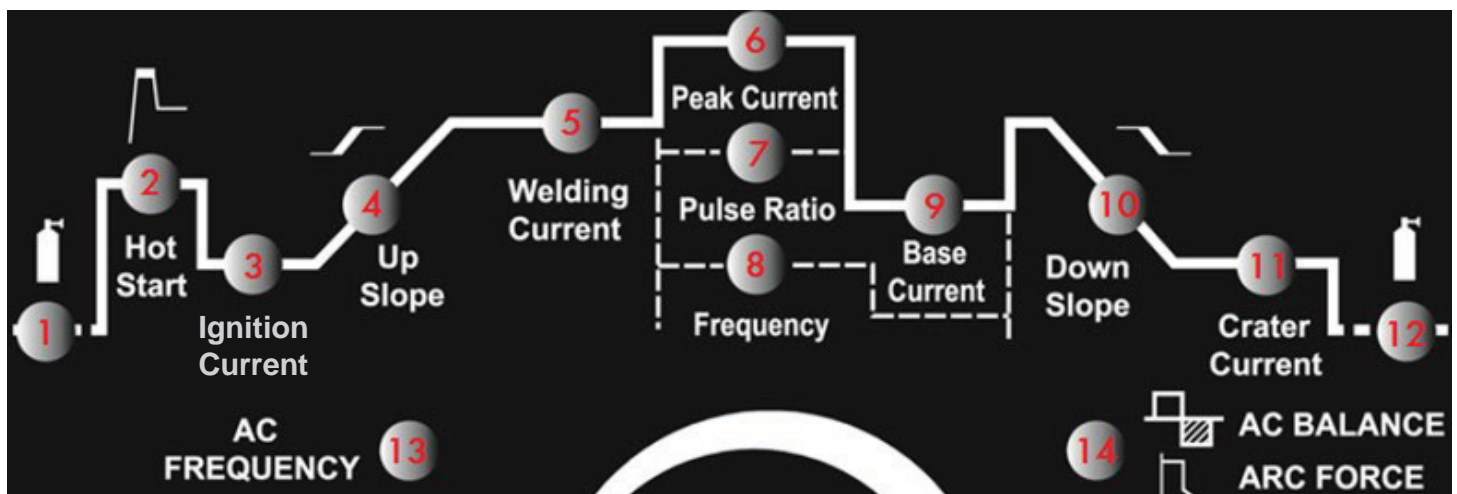
Характеристики	Стойност
Захранващо напрежение	220 - 240 V
Честота на напрежението	50/60 Hz
Минимална мощност на генератор	8 KVA
Макс. входящ ток	35 A
ДС заваръчен ток	5 - 200 A
АС заваръчен ток	10 - 200 A
Ел. предпазител	20 A
Заваръчен ток при РЕДЗ	5 - 170 A
Работен цикъл при 200А и 40°C	20%
Работен цикъл при 115А и 40°C	115 A
Време за нарастване на тока	0 - 15 сек
Време за понижаване на тока	0 - 25 сек
Импулс	0.5 - 250 Hz
Заваряване на стомана, неръждаема стомана	Да - DC ток
Заваряване на алуминий	Да - AC ток
Време за изтичане на газ преди заваряване	0 - 5 сек
Време за изтичане на газ след заваряване	0 - 30 сек
Охлаждане на брeнера	Въздух
Дистанционно запалване на дъгата	HF
Термо изолация клас	H (180 °C)
Степен на защита	IP21S
Тегло	19.5 кг
Размери ДхШхВ	500 x 240 x 410 мм

ВИСОКОЧЕСТОТЕН АС/ДС АПАРАТ ЗА ИМПУЛСНО ЗАВАРЯВАНЕ

Избор на параметър



Настройки на параметрите



- 1 - Време за изтичане на газ преди заваряване [сек]
- 2 - Hot start функция за по-лесно запалване на електрода
- 3 - Стартов заваръчен ток [A] - наличен при 4Т TIG заваряване
- 4 - Време от стартовия до избрания работен ток [сек] - наличен при 4Т TIG заваряване
- 5 - Заваръчен ток [A]
- 6 - Импулсен заваръчен ток [A]
- 7 - Ширина на импулса [%]
- 8 - Честота на импулса [Hz]
- 9 - Нисък ток на импулса [A] - наличен при 4Т TIG заваряване
- 10 - Време за пад на тока до краен заваръчен ток [сек] - наличен при 4Т TIG заваряване
- 11 - Краен заваръчен ток [A] - наличен при 4Т TIG заваряване
- 12 - Време за изтичане на газ след заваряване [сек]
- 13 - Ширина на импулса (ACTIG) / Заваръчен ток (PEДЗ)
- 14 - АС честота на тока (ACTIG) [Hz]

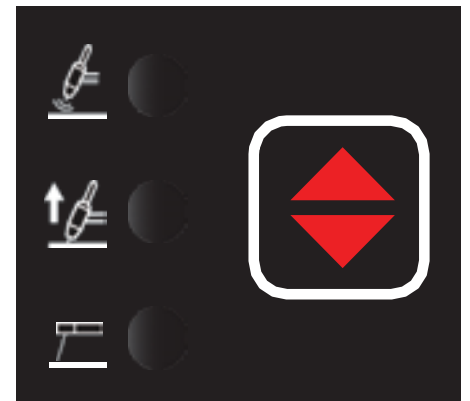
ВИСОКОЧЕСТОТЕН АС/ДС АПАРАТ ЗА ИМПУЛСНО ЗАВАРЯВАНЕ



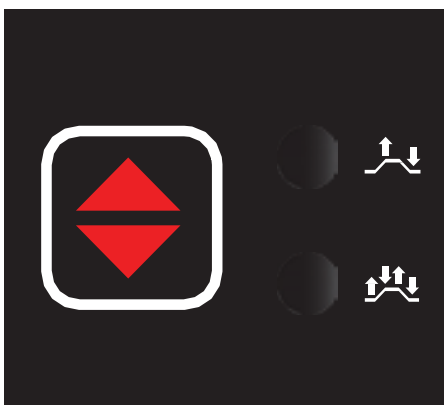
ТИГ брeнер 4м, с аксесоари
(без волфрамов електрод)



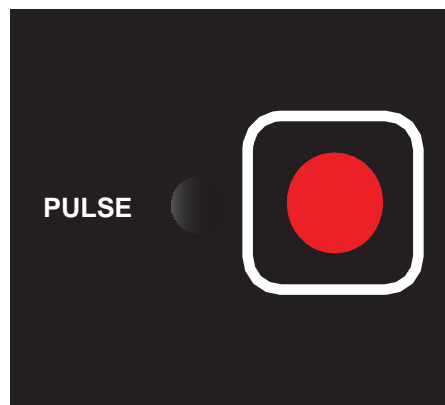
Дигитален дисплей за
показателите



Три режима на работа HF TIG
AC/DC pulse /LIFT TIG/PEДЗ



2 такта/4 такта при ТИГ заваряване



Импулсно заваряване



Опция: количка за заваръчен апарат
Арт. No. 0984001005

ВИСОКОЧЕСТОТЕН АПАРАТ ЗА ИМПУЛСНО ЗАВАРЯВАНЕ



Инверторен заваръчен апарат за ТИГ заваряване с дистанционно запалване на дъгата, импулсен режим и възможност за РЕДЗ. Идеален за заваряване на тънки метални лестове

TIG 200 pulse
Арт. No 5952002200

Режими на заваряване

- ТИГ/ВИГ DC
- HF TIG DC pulse заваряване на INOX и Fe
- РЕДЗ

Термо изолация клас H

Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180°C

IGBT транзисторна технология

Осигурява плавна работа при нестабилно захранване /захранване от генератори/

Настройките за прецизно заваряване на тънки метални листове

Висококачествения импулсен режим позволява прецизно заваряване на тънки листове и тръби. Настройките позволяват: дебит на газ преди/след заваряване, начално/крайно напрежение, ширина и дължина на импулса.

Окомплектовка

Описание	Арт. No
TIG 200 pulse	59520022x
Щипка маса с кабел 25 мм ²	0708001208
ТИГ брeнер 4м, с аксесоари (без волфрамов електрод)	0984002001
Шлаух за газ 3м	59842603

Окомплектовка

Описание	Арт. No
Електрододържател 200А с кабел 25мм ² , 3м	0708001209
Ремък за носене	0984001006

Резервни и допълващи артикули

Описание	Арт. No.
Щипка маса 300А	0984001300
Електрододържател 200А	0984002300
Щипка маса 300 А к-т с кабел 4м 25 мм ²	0984001010
Електрододържател 200 А к-т с кабел 4м 25 мм ²	0984002200

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Захранващо напрежение	220 - 240 V
Честота на напрежението	50/60 Hz
Минимална мощност на генератор	8.7 KVA
Макс. входящ ток	38 A
Заваръчен ток	5 - 200 A
Ел. предпазител	20 A монофазен
Заваръчен ток при РЕДЗ	20 - 200 A
Работен цикъл при 200А и 40°C	20%
Работен цикъл при 115А и 40°C	115 A
Време за нарастване на тока	0 - 15 сек
Време за понижаване на тока	0 - 25 сек
Импулс	0.5 - 200 Hz
Заваряване на стомана, неръждаема стомана	Да - DC ток
Заваряване на алуминий	не
Време за изтичане на газ преди заваряване	0 - 5 сек
Време за изтичане на газ след заваряване	0 - 60 сек
Охлаждане на брeнера	Въздух
Дистанционно запалване на дъгата	HF
Термо изолация клас	H
Степен на защита	IP21S
Тегло	8.5 кг
Размери ДхШхВ	432 x 174 x 331 мм

* Апаратът се доставя без щепсел. Щепселът трябва да се монтира според приложената схема.

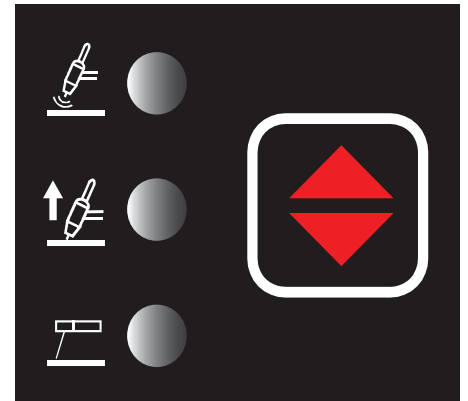
ВИСОКОЧЕСТОТЕН АПАРАТ ЗА ИМПУЛСНО ЗАВАРЯВАНЕ



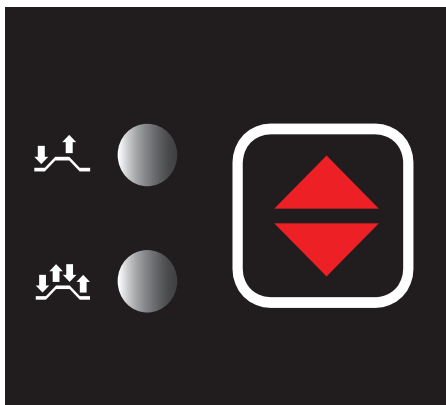
**TIG брeнер 4м, с аксесоари
(без волфрамов електрод)**



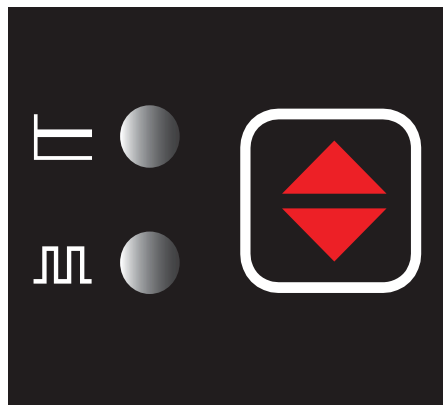
**Опция: количка за заваръчен апарат
Арт. No. 0984001005**



**Три режима на работа HF TIG DC pulse
/LIFT TIG/РЕДЗ**



2 такта/4 такта при TIG заваряване



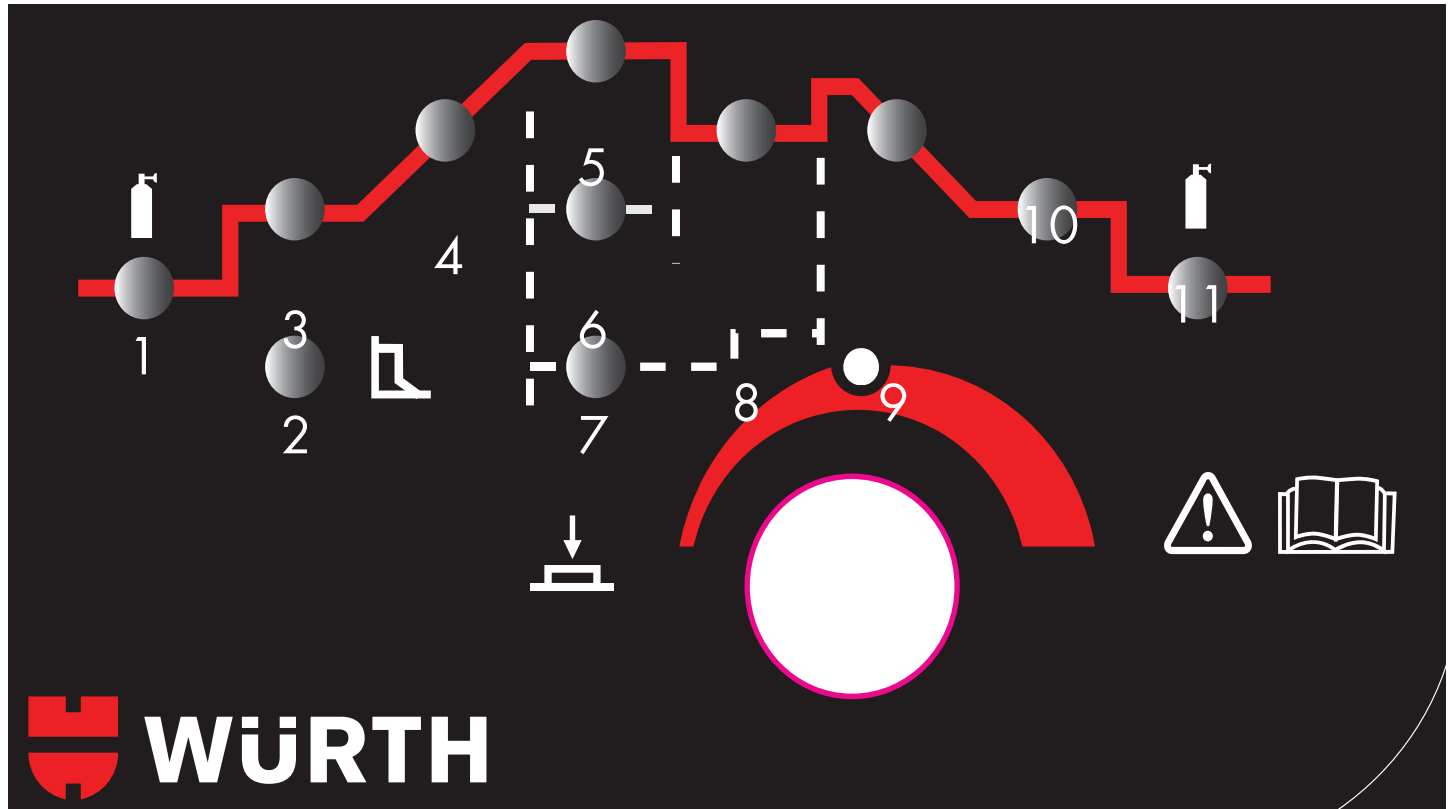
Импулсно заваряване



**Дигитален дисплей за всички
показатели**

ВИСОКОЧЕСТОТЕН АПАРАТ ЗА ИМПУЛСНО ЗАВАРЯВАНЕ

Настройки



- 1 – Време за изтичане на газ преди заваряване [сек]
- 2 – Заваръчен ток при РЕДЗ [%]
- 3 – Стартов ток [A]
- 4 – Време между стартов и пиков ток [сек]
- 5 – Пиков ток [A]
- 6 – Ширина на импулса [%]
- 7 – Честота на импулса [Hz]
- 8 – Основен заваръчен ток [A]
- 9 – Време между пиков и краен ток [сек]
- 10 – Краен ток [A]
- 11 – Време за изтичане на газ след заваряване [сек]

АПАРАТ ЗА ПЛАЗМЕННО РЯЗАНЕ



Преносим трифазен инверторен апарат за плазмено рязане с IGBT технология, осигуряваща постоянна работа и енергийна ефективност. За прецизни сръзове до 16мм.

POWERCUT 70
Арт. No 5952001070

Термо изолация клас H

Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180°C

IGBT транзисторна технология

Осигурява плавна работа при нестабилно захранване /захранване от генератори/

Дебелина на сръзване

Разделен сръз до 22 мм
Прецизен сръз до 16 мм

Настройка на ампеража

Лесна настройка на тока на рязане с бутон и дигитален дисплей

Окомплектовка

Описание	Арт. No
Powercut 70	595200107x
Innotech брeнер P80 5 м	0708001600
Щипка маса с кабел 25 мм ² 3 м	0708001656
Шлаух за газ	59842603

Окомплектовка

Описание	Арт. No
Керамична газова дюза за плазма	0708001648
Дюза за POWERCUT 70 1,1 мм	0708001649
Електрод за POWERCUT 70 1,1 мм	0708001650
Водеща количка за POWERCUT 70	0708001647

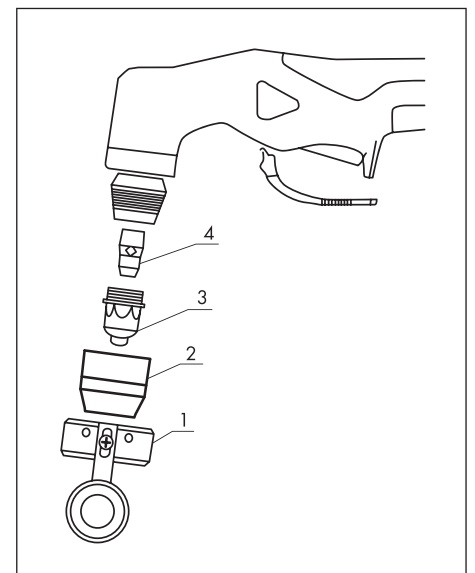
Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Input amperage	25-70 A
Работен цикъл при 70A и 40°C	60%
Термо изолация клас	H (180 °C)
Степен на защита	IP21S
Номинална мощност	7,9 KVA
Минимална мощност на генератор	8 KVA
Трифазен предпазител	16 A
Налягане на въздуха	3-6 бар
Дебит на въздуха при макс. мощност	300 л/мин
Максимална дебелина на сръзване (разделен сръз)	22 мм
Оптимална дебелина на сръзване (прецизен сръз)	16 мм
Тегло	16 кг
Размери ДхШхВ	505×240×404 мм

Забележка:

• Апаратът се доставя без щепсел. Щепселът трябва да се монтира според приложената схема.

Но от схема	Арт. No	Описание	Забележка
1	0708001647	Водеща количка за POWERCUT 70	Доставя се с брeнера
2	0708001648	Керамична газова дюза за плазма	Доставя се с брeнера
3	59844602	Дюза за POWERCUT 70 1,5 мм	Опция
	0708001649	Дюза за POWERCUT 70 1,1 мм	Доставя се с брeнера
4	0708001650	Електрод за POWERCUT 70 1,1 мм	Доставя се с брeнера
5	59844606	Пергел за POWERCUT 70 250 мм	Опция



АПАРАТ ЗА ПЛАЗМЕННО РЪЗАНЕ

Настройка на параметрите



	Описание	Арт. No
	Перел за POWERCUT 70, 250 мм	59844606
	Влагоуловител с манометър	0708001480
	Количка за заваръчен апарат	0984001005

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА РЕДЗ /LIFT TIG



Инверторен заваръчен апарат за РЕДЗ и опция за ТИГ заваряване. Подходящ за строително монтажни дейности.

EWI 200

Арт. No 5952001200

Режими на заваряване

- РЕДЗ
- РЕДЗ с целулозни електроди
- LIFT TIG заваряване

Охлаждане

Оптимизирано охлаждане с два вентилатора

Arc-Force функция

Стабилна дъга при заваряване

Hot-start функция

Облечено запалване на електрода

Термо изолация клас H

Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180 °C

IGBT транзисторна технология

Осигурява плавна работа при нестабилно захранване

Окомплектовка

Описание	Арт. No
EWI 200	5952001x
Щипка маса с кабел 25 мм ² 3м	0708001208
Електрододържател кабел 3м	0708001209
Пластмасов куфар	0984001001

Допълващи артикули

Описание	Арт. No
LIFT TIG брeнер	0984001008
Ремък за носене	0984001006

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Заваръчен ток	200А
Работен цикъл при 200А и 40 °С	20%
Работен цикъл при 200А и 25 °С	40%
Работен цикъл при 115А и 40 °С	60%
Работен цикъл при 160А и 25 °С	60%
Степен на защита	IP 21S
Термо изолация клас	H (180 °C)
Напрежение на празен ход	70V
Минимална мощност на генератор	10 kVA
Ел. предпазител	20 A single phase
Максимален диаметър на електрода при РЕДЗ	4 мм (5 мм*)
Максимален диаметър на волфрамов електрод при ТИГ заваряване	1,0-3,2 мм
Дължина на заваръчните кабели	3 м
Напречно сечение на заваръчните кабели	25 мм ²
Тегло	4,7 кг
Размери ДхШхВ	380×120×255 мм

* Макс. диаметър на електрода за краткотрайно заваряване. Забележка: при този диаметър на електрода апарата се настройва на макс. мощност 160-200А.

* Апаратът се доставя без щепсел. Щепселът трябва да се монтира според приложената схема.

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА РЕДЗ/LIFT TIG



Режим заваряване с целулозни електроди



Доставя се в пластмасов куфар



Електрододържател 200 А



Щипка маса 300 А




Опция – LIF TIG брeнер 4 м
Арт. No. 0984001008



Опция - количка за заваръчен апарат
Арт. No 0984001005

Резервни и допълващи артикули

	Описание	Арт. No
	Щипка маса 300А	0984001300
	Електрододържател 200А	0984002300
	Щипка маса 300 А к-т с кабел 4м 25 мм ²	0984001010
	Електрододържател 200 А к-т с кабел 4м 25 мм ²	0984002200

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА РЕДЗ /LIFT TIG



Инверторен заваръчен апарат за РЕДЗ и опция за TIG заваряване.

EWI 160

Арт. No 5952001160

Режими на заваряване

- РЕДЗ
- LIFT TIG заваряване

Охлаждане

Оптимизирано охлаждане с два вентилатора

Arc-Force функция

Стабилна дъга при заваряване

Hot-start функция

Облечено запалване на електрода

Термо изолация клас H

Електрическите компоненти могат да работят на температури до 180° C

IGBT транзисторна технология

Осигурява плавна работа при нестабилно захранване

Окомплектовка

Описание	Арт. No
EWI 160	59520011x
Щипка маса с кабел 16 мм ² 3м	0708001124
Електрододържател кабел 3м	0708001125
Пластмасов куфар	0984001001

Допълващи артикули

Описание	Арт. No
LIFT TIG брeнер	0984001008
Ремък за носене	0984001006

Техническа спецификация

Характеристики	Стойност
Заваръчен ток	160А
Работен цикъл при 160А и 40°С	20%
Работен цикъл при 160А и 25°С	40%
Работен цикъл при 72А и 40°С	60%
Работен цикъл при 130А и 25°С	60%
Степен на защита	IP 21S
Термо изолация клас	H (180 °C)
Напрежение на празен ход	75V
Минимална мощност на генератор	8 kVA
Ел. предпазител	16 А
Максимален диаметър на електрода при РЕДЗ	3,25 мм (4мм*)
Максимален диаметър на волфрамов електрод при TIG заваряване	1,0-2,4мм
Дължина на заваръчните кабели	3 м
Напречно сечение на заваръчните кабели	16 мм²
Тегло	4,6 кг
Размери ДхШхВ	380×120×255 мм

* Макс. диаметър на електрода за краткотрайно заваряване. Забележка: при този диаметър на електрода апарата се настройва на макс. мощност 150-160А.

ИНВЕРТОРЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА РЕДЗ/LIFT TIG



Доставя се в пластмасов куфар



Щипка маса 300 А



Електрододържател 200 А



Опция - количка за заваръчен апарат
Арт. No 0984001005

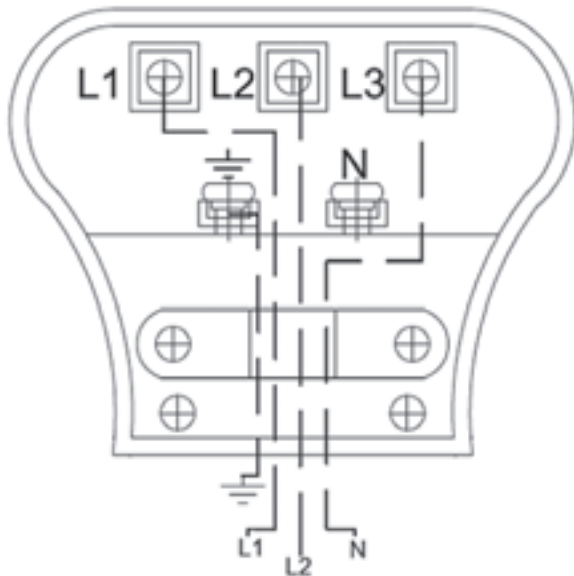


Опция – LIF TIG брeнер 4 м
Арт. No. 0984001008

Резервни и допълващи артикули

	Описание	Арт. No
	Щипка маса 300А	0984001300
	Електрододържател 200А	0984002300
	Щипка маса 300 А к-т с кабел 4м 16 мм ²	0984001009
	Електрододържател 200 А к-т с кабел 4м 16 мм ²	0984001200

СХЕМА ЗА СВЪЗВАНЕ НА СТАНДАРТЕН ТРИФАЗЕН ЩЕПСЕЛ



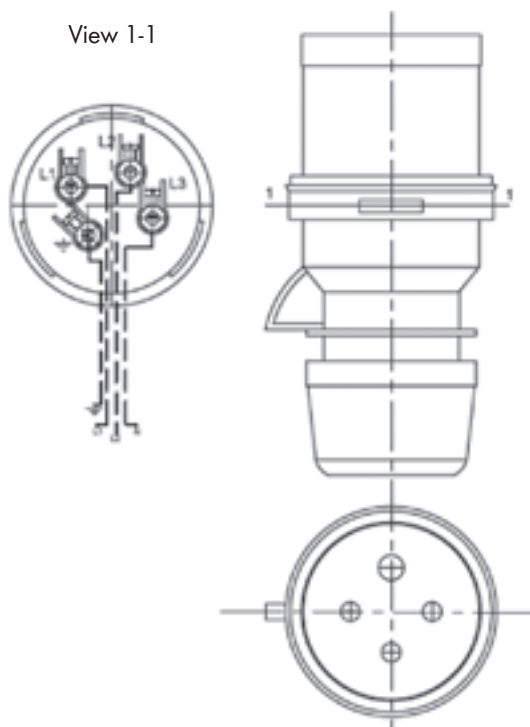
Трифазната връзка за захранване се осъществява чрез свързване на трите фази и заземяване, докато N-позицията (нула) остава свободна. Последователността от фази не е важна, освен ако не е определено друго от захранването от трифазната мрежа.

L1 - Фаза 1
L2 - Фаза 2
L3 - Фаза 3
N - Нула
 ↓ - Земя

Необходимо свързване за:

Описание	Арт. No
MIG/MAG 250	5952999250
MIG 350 SYN	5952999350
POWERCUT 70	5952001070

СХЕМА ЗА СВЪЗВАНЕ НА ПРОМИШЛЕН ТРИФАЗЕН ЩЕПСЕЛ



Промишлената трифазната връзка за захранване се осъществява чрез свързване на трите фази и заземяване, докато N-позицията (нула) остава свободна. Последователността от фази не е важна, освен ако не е определено друго от захранването от трифазната мрежа.

L1 - Фаза 1
L2 - Фаза 2
L3 - Фаза 3
N - Нула
 ↓ - Земя

Необходимо свързване за:

Описание	Арт. No
MIG/MAG 250	5952999250
MIG 350 SYN	5952999350
POWERCUT 70	5952001070

АКСЕСОАРИ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ



МИГ/МАГ ЗАВАРЪЧЕН БРЕНЕР МВ 15 АК С ВЪЗДУШНО ОХЛАЖДАНЕ



Евроконектор

MB15 AK
За работа с ток
от 150 А до 250 А

Заваръчните брениери BINZEL с въздушно охлаждане комбинират високо качество и технологии необходими за безпроблемна работа и високо представяне независимо от задачата за заваряване. Всички Binzel брениери са проектирани за удобна работа и прецизно заваряване..

- Оптималното охлаждане на брениера, гарантира дългия му живот
- Ергономичната дръжка осигурява комфорт при заваряване във всяка позиция
- Леки и гъвкави кабелни възли, предназначени да намалят умората
- Здрава конструкция за удължен живот и издръжливост
- Евроконектор за лесна смяна на брениера

Заваръчни брениери

Арт. No	Описание	Дължина	Опаковка
0708001319	Binzel MB15 AK брениер 3м	3 м	1
0708001340	Binzel MB15 AK брениер 4м	4 м	1
0984250130	Binzel MB25 AK брениер 3м	3 м	1
0984250140	Binzel MB25 AK брениер 4м	4 м	1
098416017	Горелка за MB 15 AK	–	1

Брениер MB 15 AK

Техническа спецификация (EN 60 974-7)

Характеристики	Стойност
Работен режим	180 A CO2 150 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Работен цикъл	60%
Диаметър на телта	0,6 - 1,0 мм

Брениер MB 25 AK

Техническа спецификация (EN 60 974-7)

Характеристики	Стойност
Работен режим	230 A CO2 230 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Работен цикъл	60%
Диаметър на телта	0,8 - 1,2 мм

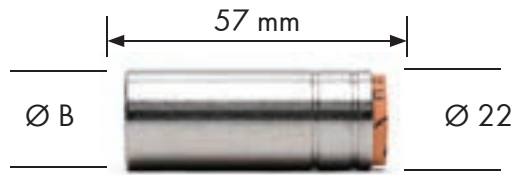
КОНСУМАТИВИ ЗА БРЕНЕРИ MB 15 AK И MB 25 AK

MB15 AK



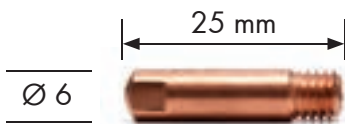
Ø A	Арт. No	Наименование	Оп./бр.
16	098416016	Газова дюза MB 15 AK	5/1
12	0708001346	Газова дюза MB 15 AK	5/1

MB25 AK



Газова дюза

Ø A	Арт. No	Наименование	Оп./бр.
16	098425016	Газова дюза MB 25 AK	5/1
12	098425014	Газова дюза MB 25 AK	5/1



M6

M6	Арт. No	Наименование	Оп./бр.
Ø 0,6	0708001343	Токова дюза за Binzel бренер	5/1
Ø 0,8	0708001344	Токова дюза за Binzel бренер	5/1
Ø 1,0	0984160110	Токова дюза за Binzel бренер	5/1



M6

M6	Арт. No	Наименование	Оп./бр.
Ø 0,8	0708001590	Токова дюза за Binzel бренер	5/1
Ø 1,0	0708001578	Токова дюза за Binzel бренер	5/1
Ø 1,2	0708001579	Токова дюза за Binzel бренер	5/1

Токова дюза за Binzel бренер



Арт. No	Наименование	Оп./бр.
0708001342	Пружина за MB15AK	1



Арт. No	Наименование	Оп./бр.
098426013	Пружина за MB25AK	1

Пружина за газова дюза

M6 M8 x 1LH



Арт. No	Наименование	Оп./бр.
M6 0708001351	Държач за токова дюза MB15AK	1



Арт. No	Наименование	Оп./бр.
M6 098416025	Държач за токова дюза MB25AK	1

Държач за токова дюза

Броня за бренер

Арт. No	Наименование	Размери	Оп./бр.
0708001349	Броня стоманена SG2 MIG-MAG	Ø 0,8mm/4m	1
0708001350	Броня стоманена SG2 MIG-MAG	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001347	Броня PTFE Al MIG-MAG	Ø 0,8-1,0mm/3m	1
0708001765	Броня PTFE Al MIG-MAG	Ø 1,0-1,2mm/4m	1



МИГ/МАГ ЗАВАРЪЧНИ БРЕНЕРИ MB24/26/36 KD С ВЪЗДУШНО ОХЛАЖДАНЕ



Евроконектор

**MB GRIP 24 KD /
MB GRIP 26 KD /
MB GRIP 36 KD**
Максимален ток
220 А - 320 А

Заваръчните брениери BINZEL с въздушно охлаждане комбинират високо качество и технологии необходими за безпроблемна работа и високо представяне независимо от задачата за заваряване. Всички Binzel брениери са проектирани за удобна работа и прецизно заваряване.

- Оптималното охлаждане на брениера, гарантира дългия му живот
- Ергономичната дръжка осигурява комфорт при заваряване във всяка позиция
- Леки и гъвкави кабелни възли, предназначени да намалят умората
- Здрава конструкция за удължен живот издръжливост
- Евроконектор за лесна смяна на

Заваръчни брениери

Арт. No	Наименование	Дължина	Опаковка
0984001004	Binzel MB24 брениер 3м	3 м	1
0708001469	Binzel MB24 брениер 4м	4 м	1
0984260130	Binzel MB26 брениер 3м	3 м	1
0708001568	Binzel MB36 брениер 4м	4 м	1
098424017	Горелка за MB 24 KD	–	1
098426017	Горелка за MB 26 KD	–	1
098436017	Горелка за MB 36 KD	–	1

Брениер MB 24 KD

Техническа спецификация (EN 60 974-7)

Характеристики	Стойност
Работен режим	250 А CO ₂ 220 А Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Работен цикъл	60%
Диаметър на телта	0,8 - 1,2 мм

Брениер MB 24 KD

Техническа спецификация (EN 60 974-7)

Характеристики	Стойност
Работен режим	270 А CO ₂ 240 А Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Работен цикъл	60%
Диаметър на телта	0,8 - 1,2 мм

Брениер MB 24 KD

Техническа спецификация (EN 60 974-7)

Характеристики	Стойност
Работен режим	320 А CO ₂ 290 А Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Работен цикъл	60%
Диаметър на телта	0,8 - 1,2 мм

КОНСУМАТИВИ ЗА БРЕНЕРИ 24 KD, 26 KD, 36 KD

MB 24 KD

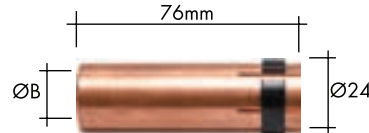
MB 26 KD

MB 36 KD

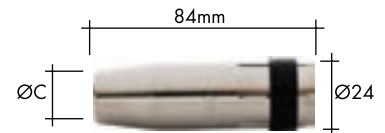
Газова дюза



Газова дюза		
Ø A	Арт. No	Оп./бр.
17	0708250004	10/1
12.5	0708250003	10/1

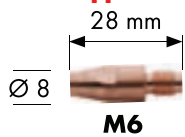


Газова дюза		
Ø B	Арт. No	Оп./бр.
20	0708001752	10/1
16	0708001753	10/1

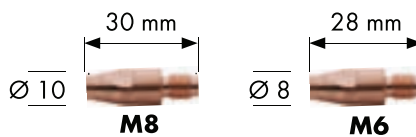


Газова дюза		
Ø B	Арт. No	Оп./бр.
19	098436016	10/1
16	0708001569	10/1

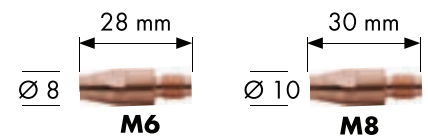
Токова дюза за Binzel бренер



Токова дюза		
M6	Арт. No	Оп./бр.
Ø 0,8	0708001590	5
Ø 1,0	0708001578	5
Ø 1,2	0708001579	5



Токова дюза		
M8	Арт. No	Оп./бр.
Ø 0,8	0984180108	5
Ø 1,0	0984180110	5
Ø 1,2	0984180112	5

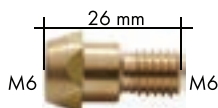


Токова дюза		
M8	Арт. No	Оп./бр.
Ø 0,8	0708001481	5
Ø 1,0	0708001981	5
Ø 1,2	0708001756	5

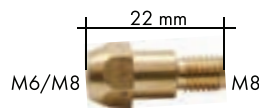
Токова дюза		
M6	Арт. No	Оп./бр.
Ø 0,8	0708001590	5
Ø 1,0	0708001578	5
Ø 1,2	0708001579	5

Токова дюза		
M6	Арт. No	Оп./бр.
Ø 0,8	0708001590	5
Ø 1,0	0708001578	5
Ø 1,2	0708001579	5

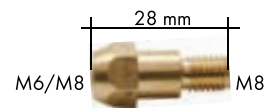
Държач за токова дюза



Държач за токова дюза		
M6	Арт. No	Оп./бр.
	0708250001	5/1

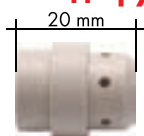


Държач за токова дюза		
M6	Арт. No	Оп./бр.
	098426018	5/1
M8	098426118	5/1

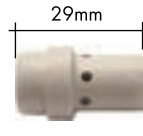


Държач за токова дюза		
M6	Арт. No	Оп./бр.
	098436118	5/1
M8	0708001571	5/1

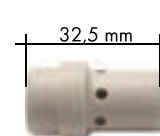
Керамичен дифузьор



Керамичен дифузьор		
Ceramic	Арт. No	Оп./бр.
	0708250002	5/1



Керамичен дифузьор		
Ceramic	Арт. No	Оп./бр.
	098436026	5/1



Керамичен дифузьор		
Ceramic	Арт. No	Оп./бр.
	0708001572	5/1

Броня

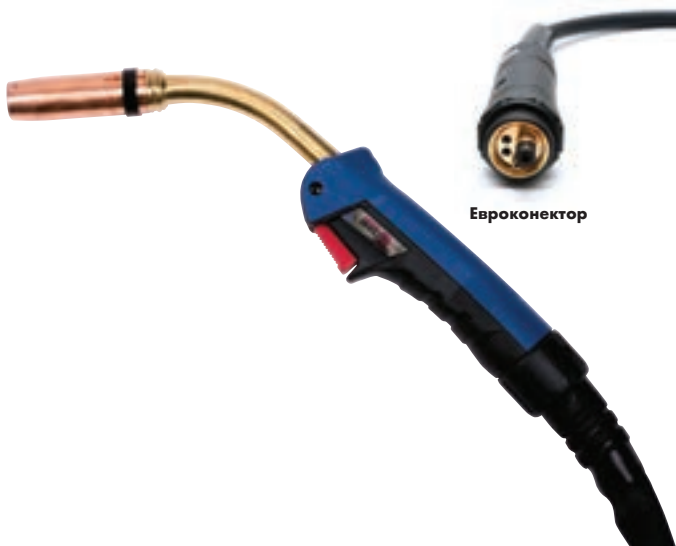
Арт. No	Наименование	Размери	Оп./бр.
0708001349	Броня стоманена SG2 MIG-MAG	Ø 0,8мм/4м	1
0708001350	Броня стоманена SG2 MIG-MAG	Ø 1,0-1,2мм/4м	1
0708001347	Броня PTFE Al MIG-MAG	Ø 0,8-1,0мм/3м	1
0708001765	Броня PTFE Al MIG-MAG	Ø 1,0-1,2мм/4м	1



МИГ/МАГ ЗАВАРЪЧЕН БРЕНЕР MB 501 D С ВОДНО ОХЛАЖДАНЕ

MB 501 D
Макс. ток 500 А

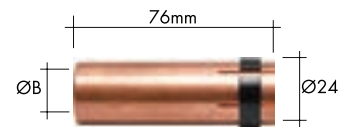
КОНСУМАТИВИ



МИГ/МАГ брeнер с водно охлаждане. Високото качество и технологии гарантират безпроблемна и удобна работа при високи температури и индустриална употреба при високи амперажи.

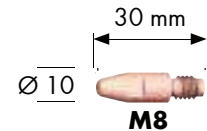
MB GRIP 501D

Газова дюза



Газова дюза		
Ø В	Арт. No	Оп./бр.
20	0708001752	10/1
16	0984120501	10/1

Токова дюза за брeнер



Токова дюза за брeнер		
M8	Арт. No	Оп./бр.
Ø 1,0	0984180110	5
Ø 1,2	0984180112	5
Ø 1,6	0984180116	5

Заваръчни брeнери

Арт. No	Наименование	Дължина	Оп./бр.
0708001749	Брeнер MB 501 D	3 м	1
0708001750	Брeнер MB 501 D	4 м	1
0708001751	Горелка за MB 501 D		1

MB GRIP 501D

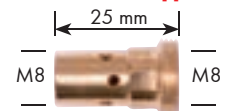
Техническа спецификация (EN 60 974-7)

Характеристики	Стойност
Работен режим	CO ₂ 500 A
	Mix gas 450 A
	M21 (DIN EN 439)
Работен цикъл	100 %
Диаметър на телта	1,0 - 1,6 мм

- Оптималното охлаждане осигурява допълнителен комфорт и безопасност на работното място, премахвайки негативното влияние на високата топлина върху издръжливостта и функционалността на брeнера.
- Сферичен шарнир с оптимален радиус на завъртане - осигурява идеално управление.
- Ергономична къса дръжка - за най-добра достъпност.
- Меките компоненти на дръжката осигуряват висококачествено приемане и контрол при екстремни условия.
- Конструкцията на брeнера осигурява бърза подмяна на токовата дюза и други елементи на брeнера.

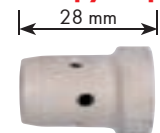
Арт. No	Описание	Оп./бр.
0708001349	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 0.8мм, 4м	1
0708001350	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 1.0-1.2мм, 4м	1
0708001763	Броня стоманена SG2 MIG-MAG, 1.6мм 4м	1
0708001347	Броня PTFE Al MIG-MAG, 0.8-1.0мм 3м	1
0708001765	Броня PTFE Al MIG-MAG, 1.0-1.2мм 4м	1
0708001766	Броня PTFE Al MIG-MAG, 1.6мм 4 м	1

Държач за токова дюза



Държач за токова дюза		
Ø В	Арт. No	Оп./бр.
M8	0984160451	5

Керамичен дифузьор



Керамичен дифузьор		
	Арт. No	Оп./бр.
Ceramic	0984360451	5/1

Броня за брeнер





ЦАНГИ ЗА ВОЛФРАМОВ ЕЛЕКТРОД

Ø мм	Подходящи цангодържачи	Подходящ волф. електрод	Арт. No	Оп./бр.
1,0	0708002241	0984150110	0708002236	5
1,6	0708002242	0984150116	0708002237	
2,4	0708002243	0984150124	0708002238	
3,2	0708002244	0984150132	0708002239	



ЦАНГОДЪРЖАЧИ ЗА ВОЛФРАМОВ ЕЛЕКТРОД

За TIG брeнер WLV 17 и WLT 17K

Ø мм	Подходящи цани	Подходящ волф. електрод	Арт. No	Оп./бр.
1,0	0708002236	0984150110	0708002241	5
1,6	0708002237	0984150116	0708002242	
2,4	0708002238	0984150124	0708002243	
3,2	0708002239	0984150132	0708002244	



КЕРАМИЧНИ ГАЗОВИ ДЮЗИ

За TIG брeнер WLV 17 и WLT 17K

Размер	Вътрешно Ø	Арт. No	Оп./бр.
5	8	0708002245	5
6	9,5	09841506	
7	11	09841507	



ОПАШКИ ЗА TIG БРЕНЕР

За TIG брeнер WLV 17 и WLT 17K

	Арт. No	Оп./бр.
Опашка за аргон дълга, L= 122 мм	0708002235	1
Опашка за аргон къса, L= 27 мм	0708002234	
Бял керамичен пръстен	0708002240	



ВОЛФРАМОВ ЕЛЕКТРОД "ЗЛАТЕН"

За TIG брeнер WLV 17 и WLT 17K

- Добри свойства на запалване и издръжливост.
- Подходящ за DC и AC ток

Ø мм	Подходящ ток	Арт. No	Оп./бр.
1,6	15-80 A	0984152116	10
2,0	80-160 A	0984152120	
2,4	150-250 A	0984152124	5
3,2	140-320 A	0984152132	

Инструкции за употреба

Материал	Дебелина на материала мм	Волф. електрод Ø мм	Ток А	Газова дюза
Стомана и неръждаема	1,0	1,0	10- 60	5
	1,5	1,0-1,6	40- 80	5
	2,0	1,6	70-120	5
	3,0	1,6-2,4	90-150	6
	4,0-6,0	2,4-3,2	140-180	7
Мед и медни сплави	1,0	1,0	60- 80	5
	1,5	1,6	100-150	5
	3,0	2,4	150-180	6
Алуминий	1,0	1,0	10- 60	5
	1,5	1,6	40- 80	5
	2,0	1,6	70-120	5
	3,0	2,4	90-150	6
	4,0	3,2	140-180	7
	5,0	3,2	170-180	7

РЕДУЦИР ВЕНТИЛИ

В съответствие с DIN EN/ISO 2503

	Газ	DIN	Макс. работно налягане	Изход	Арт. No	Оп./бр.
	Кислород	DIN-OX	10/16 бар	1/4"	098401801	1
	Ацетилен	DIN-AC	1,5/2,5 бар	3/8" лява	098401802	1
	Аргон/CO ₂	DIN-ARC	30 л/мин.	1/4"	098401803	1

МАНОМЕТРИ

В съответствие с DIN EN 562 / ISO 2503



Газ	Макс. раб. нал.	Показател	Арт. No	Оп./бр.
Кислород	0-10/16 бар	Работно налягане	0984018010	1
Кислород	0-200/315 бар	Налягане в бутилката	0984018011	
Ацетилен	0-1,5/2,5 бар	Работно налягане	0984018020	
Ацетилен	0-18/40 бар	Налягане в бутилката	0984018021	
Аргон/CO ₂	0-200/315 бар	Налягане в бутилката	0984018030	
Аргон/CO ₂	0-32 л/мин.	Дебит в л/мин	0984018031	

УПЛЪТНИТЕЛЕН ПРЪСТЕН

За манометри

Пластмасов. Подходящ за всички газове без ацетилен и пропан.

Арт. No **0984018050** Оп./бр: 10



ПРЕДПАЗЕН ПРЪСТЕН ЗА МАНОМЕТЪР

Цвят: сив (за всички газове).

Арт. No **0984018060** Оп./бр: 5

КЛАПАН ЗА ОБРАТНО НАЛЯГАНЕ

За свързване с редуцир вентил G VX 10

в съответствие с DIN 8521 / DIN EN 730.

Газ	Наименование	Присъединителна резба	Арт. No	Оп./бр.
Кислород	GVO 10	IT 1/4"	0984017920	1
Всички газове	GVA 10	IT 3/8" (ляво)	0984017930	

ОКСИАЦЕТИЛЕНОВ ШЛАУХ ЗА ВИСОКО НАЛЯГАНЕ

„DIN 8541“ / DIN EN 559

9 x 3,5 + 6 x 5 мм. Произведени с кримпвани присъединителни гайки с размер IT 1/4 inch x 3/8 inch (ляв).

Дължина: 5 м Арт. No **0984017905** Оп./бр. 1

Дължина: 10 м Арт. No **0984017910** Оп./бр. 1



Редуцир вентил

Кислород
P1 = 5 бар
P2 = 3,5 бар
= 24 м³/ч дебит

Горим газ
P1 = 1,5 бар
P2 = 0,9 бар
= 6,5 м³/ч дебит



ЧУК ЗА ЗАВАРЧИК

(Чук за шлака)

DIN 5133

- Стомана, 400 г.

Наименование	Арт. No	Оп./бр.
Чук за заварчик	071582400	1

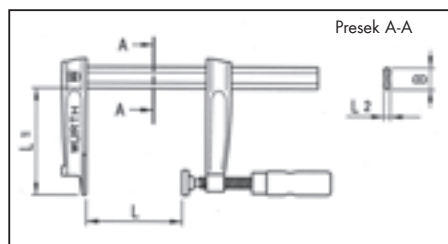
ОГЛЕДАЛО ЗА ЗАВАРЯВАНЕ

Наименование	Арт. No	Оп./бр.
Ръчно заваръчно огледало	09843001	1
Магнитно зав. огледало	09843002	
Резервно огледало	09843003	5

СТЯГА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ

- С рамена от ковък чугун.
- Отвор за свързване в горния край.
- Висока якост при затягане чрез винт.

Максимален ток при 100% време за работа 300 А

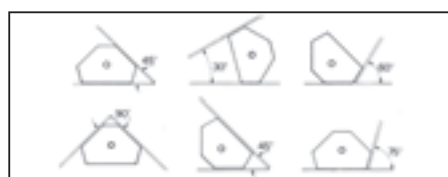
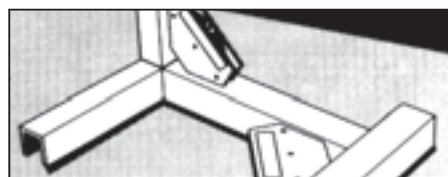
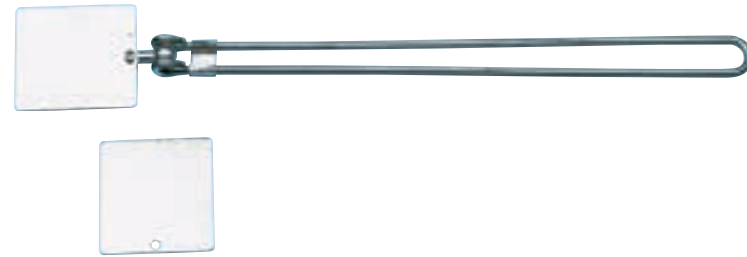


L _{max} MM	L ₁ MM	B MM	L ₂ MM	Ø MM	Арт. No	Оп.
150	60	20	5	11	069596411	1

МАГНИТЕН ФИКСАТОР

Магнитен ъглов фиксатор за бързо задържане и фиксиране по време на заваряване и запояване и като работна помощ.

- Точно съединяване на плоски, извити и кръгли метални компоненти.
- Замена "втория човек" в монтажа и по този начин спестява време и разходи за работа.
- Лесно отстраняване чрез наклоняне настрана
- Магнитния фиксатор може да се използва при следните ъгли: 30°, 45°, 75° и 90° (виж фиг.). Други възможности: 105°, 120° и 180°.



Размер мм	Сила на магнитно привл. в кг	Нетно тегло в гр	Арт. No	Оп./бр.
96 x 64	27	260	0691180	1

ТЕЧНОСТ ЗА ЗАЩИТА ПРИ ЗАВАРЯВАНЕ



Арт. №	Наименование	Опаковка
0893102005	Течност за защита при заваряване-5l	1

Общи указания:

Защитния спрей трябва винаги да се нанася равномерно. Това е необходимо, за да се избегне образуване на пори в заваръчния шев или възникване на студени пукнатини.

Преди пициноване остатъците от спрея върху детайлите да се почистят основно с чистител при монтажи или с уред за почистване с високо налягане.

Техническа спецификация

Характеристики	
Опаковка	5 л.
Цвят	Безцветен
Плътност	1 гр./см ³
Срок на годност от датата на производство	12 месеца

Защитен спрей за заваряване на детайли от алуминий, заваропригодна стомана и неръждаема стомана.

Предотвратява прилепването на заваръчни пръски върху заваряваните детайли и дюзата на бренера

- Допринася за оптимална заваръчна дейност. Възпрепятства възникването на места за образуване на корозия.

Охлаждащ ефект

- Намалява термичните оцветявания при заваряване на неръждаема стомана.

Не съдържа силикон

- Последващи обработки като лакиране не се повлияват негативно.

Съдържа съставки, подобни на естествените.

- Не съдържа хлорирани въглеводороди и други разтворители.
- Тънкият филм действа за определено време като защита срещу корозия.

Остатъците от спрея се отстраняват лесно.

- След това е възможно безпроблемно поцинковане и лакиране.

ЗАЩИТЕН ЗАВАРЪЧЕН СПРЕЙ



Арт. №	Наименование	Опаковка
0893102100	Защитен заваръчен спрей -400ml	1

Общи указания:

- Защитния спрей трябва винаги да се нанася равномерно. Това е необходимо, за да се избегне образуване на пори в заваръчния шев или възникване на студени пукнатини.
- Преди пицинковане остатъците от спрея върху детайлите да се почистят основно с чистител при монтажи или с уред за почистване с високо налягане.

Техническа спецификация

Характеристики	
Опаковка	400 мл.
Цвят	Безцветен
Плътност	1 гр./см ³
Срок на годност от датата на производство	12 месеца

Защитен спрей за заваряване на детайли от алуминий, заваропригодна стомана и неръждаема стомана.

Предотвратява прилепването на заваръчни пръски върху заваряваните детайли и дюзата на бренера

- Допринася за оптимална заваръчна дейност. Възпрепятства възникването на места за образуване на корозия.

Охлаждащ ефект

- Намалява термичните оцветявания при заваряване на неръждаема стомана.

Не съдържа силикон

- Последващи обработки като лакиране не се повлияват негативно.

Съдържа съставки, подобни на естествените

- Не съдържа хлорирани въглеводороди и други разтворители.
- Тънкият филм действа за определено време като защита срещу корозия.

Остатъците от спрея се отстраняват лесно.

- След това е възможно безпроблемно поцинковане и лакиране.

ЗАЩИТЕН СПРЕЙ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ



Предотвратява полепването на фини заваръчни частици към заобикалящите ги повърхности и поддържа повърхността на дюзата.

Инструкции:

За безопасността на заваръчните шевове е необходимо тънкослойно нанасяне, за да се предотврати образуването на микро пукнатини, дължащи се на образуването на водород, или образуване на пори в заварката. Ако заварените материали или обработената повърхност са покрити с цинк или са лакирани / обработени със защитни покрития, повърхността трябва да се почисти старателно с почистващ спрей Арт. No 08901087.

Приложение:

Защита на повърхностите около заваръчните шевове и дюзите на заваръчния брeнер, като предотвратява залепването на малки частици, които се появяват в заваръчната зона. Също така намалява температурата на зоната на заваряване и смазва повърхността на дюзата на заваряващия проводник. Като защита на повърхността може да се използва в МИГ/МАГ, РЕДЗ и ТИГ заваряване. Антикорозионна защита. Не съдържа силикон.

Наименование	Съдържание	Арт. No	Оп. /бр.
Защитен спрей за заваряване	400 мл	0893102941	1

Тази информация е само препоръка, базирана на нашия опит. Направете предварителен тест!
За повече информация вижте техническите данни.

ЗАЩИТНА ПАСТА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ



- По-ефективна защита на дюзата в сравнение със спрейовете
- Пастата смазва дюзата и позволява по-лесна работа
- Минимално образуване на неутрален газ
- Не съдържа силикон

Съдържание	Арт. No	Оп. /бр.
200 g	0893103	1

ЗАЩИТА ПРИ ЗАВАРЯВАНЕ



STELLA

Описание:

- Затъмнение DIN: 9-13
- Бързина на сензора: 1/30.000 сек
- Зрително поле: 98x55 мм
- 4 оптически сензора
- Мощност: соларни клетки + две литиеви батерии. Животът на батерията е 5-7 години
- Всички настройки са от външната страна на маската - по-бърза работа без отстраняване на маската
- Допълнителни корекции на подложките за глава - регулиране на разстоянието от лицето
- Стандарти CE, ANSI, CSA, AS/NZS
- Избор на режим: Заваряване/Шлайфане
- Висококачествена пластмаса удароустойчива
- Тегло: 520g

STELLA CHAIN AND SKULL

Арт. No
0984915020



STELLA CLOWN

Арт. No
0984915030



STELLA BLUE CARBON

Арт. No
0984915040



STELLA BLACK CARBON

Арт. No
0984915010



STELLA WURTH

Арт. No
0984915050



НОВО

WELDO

Описание:

- Работна затъмненост DIN 9 - 13
- Бързина на сензора: 1/25.000 сек
- Зрително поле 98 x 44 мм
- Захранване: автономно, спларни клетки.
- Два оптични сензора
- Продуктов стандарт EN 166, EN 175, EN 379
- Избор на режим: Заваряване / шлайфане
- Висококачествена пластмаса удароустойчива
- Тегло: 460 g

WELDO BLACK

Арт. No
0984900100



АКСЕСОАРИ И РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ

Арт. №	Опис
0984102100	Външно предпазно стъкло за маска Stella
0984100200	Вътрешно предпазно стъкло за маска Stella
0984100100	Външно предпазно стъкло за маска Weldo
0984103200	Вътрешно предпазно стъкло за маска Weldo

Арт. №	Опис
0984202100	Резервен бандаж за маска STELLA



АВТОМАТИЧЕН ШЛЕМ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ "SOLAR"



Арт. №
0984700200

Техническа спецификация

Зрително поле	98 x 44 mm
Големина на каската	110 x 90 x 9 mm
Защита от	UV и IR лъчи
Работна затъмненост	DIN 9 - 13
Време за преакомодация	0,02 - 0,03
Време за превключване	0,2 - 0,4 ms при + 55°C
Начална затъмненост степен	3
Захранване	Автономно, със соларни клетки
Работна температура	10°C до + 55°C
Продуктов стандарт	EN 166, EN 175, EN 379
Изработена от	PVC
Тегло	430 g

Лека и удобна заваръчна маска с автоматично затъмняващо стъкло

Употреба:

- Всички електрически методи на заваряване: електродъгово заваряване, MIG/MAG, TIG заваряване и плазмено рязане.
- Внимание: Не е подходящ за лазерно рязане!

Описание:

Заваръчен шлем „SOLAR“ е с оптимална защита за всички заваръчни процеси. Тази каска позволява непрекъснатата промяна между сигурност на класове 9 и 13. „SOLAR“ също е снабден с автоматичен режим, който автоматично се настройва за отделния човек и ниво за защита, за съответните условия

ШАПКА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ WSC 9-12



Лека и удобна защита за заварчика с автоматично затъмняване

Лека и изключително удобна

- Лек текстилен материал
- Голям комфорт на носене благодарение на балансираното тегло
- Универсален размер с лесна настройка за всяка глава

Оптимална защита

- Оптимално покриване на лицето, врата и ушите за предотвратяване на изгаряния

Оптимална защита на очите

- Безстепенно регулиране на нивата на защита DIN 9-12
- Режим шлайфане
- Сменяеми батерии

Универсална употреба

За всички методи на заваряване: РЕДЗ, МИГ/МАГ, ТИГ заваряване

Арт. №	Наименование	Опаковка
0984700300	Шапка за заваряване WSC 9-12	1

Техническа спецификация

Характеристики	
Затъмнение	DIN 3
Работно затъмнение	DIN 9-12
Тегло	425 гр.
Стандарти	CE, ANSI, AS/NZS
EN стандарт	166, 175, 379
Захранване	2 сменяеми 3 V батерии
Мин. макс. работна температура	-10 до 60 °C

Резервни части

Наименование	Арт. №
Външно предпазно стъкло	0984700311
Вътрешно предпазно стъкло	0984700312
Текстилна защита за глава и врат	0984700313



ГАМАШИ ЗА ЗАВАРЧИЦИ

Изработени от сплъстена кожа

- С подметка и стремена
- С два колана за закопчаване
- Височина на крачола при бл. 40 cm

Арт. No 0984317

Оп./бр. 2

Област на приложение

Особено подходящи за употреба при заваръчни работи, струговане и леярство.



ЗАЩИТА ЗА РЪКАТА

Изработени от сплъстена кожа

- Разделени кожени ръкави с връзки за рамото
- С шнур около китката
- Цвят: натурален
- Дължина: при бл. 56 cm.

Арт. No 0984318

Оп./бр.: 2

Област на приложение

Особено подходящи за употреба при заваръчни работи, струговане и леярство, и металообработване.



0984312



0984313

ЗАВАРЪЧНА ПРЕСТИЛКА

Разделена кожа

- За защита на гърдния кош с универсален размер

Наименование	Размери	Application	Арт. No	Оп./бр.
Разделена кожа	100 x 80 cm груба повърхност	Идеална защита срещу износване и триене. Металообработване, стъкларство, корабостроене и машиностроене, строителство.	0984312	1
Цяла кожа	100 x 80 cm Гладка повърхност	Идеална защита за заваръчни работи, дестилерии, леярни, поцинковане. Гладката повърхност я прави устойчива на искри, заваръчни зърна, течна стомана и алуминий	0984313	1

КОЖЕНИ РЪКАВИЦИ ЗА ЗАВАРЧИЦИ SHIELDER-W



Размер	Арт. No
10	5350050010

Дебели и меки ръкавици за заваряване, изработени от качествена говежда кожа.

- CE категория II
- EN стандарт: 388
- Температууроустойчиви до 300°C.
- Материал: Висококачествена говежда кожа
- Дължина: 35 см

Употреба:

- Всички видове стандартни заваръчни процедури, както и MIG и MAG заваряване
- Особено подходящи за обработка на каучук, пластмаса и при леене.

КОЖЕНИ РЪКАВИЦИ ЗА ЗАВАРЧИЦИ W-100



Размер	Арт. No
10	5350050010

EN стандарт/представяне
 EN 420:2003+A1:2009
 EN 388:2016 - 2132X
 EN 407:2004 - 413X4X
 EN 12477:2001/A1:2005 - Тип А

Здрава заваръчна ръкавица за универсална употреба, направена от висококачествена говежда кожа.

- Висококачествена говежда кожа
- Много здрави и издръжливи
- Устойчиви на масла, греси и вода
- Дължина 35 см

Употреба:

- Всички видове стандартни заваръчни процедури
- Шмиргелене и обща работа

КОЖЕНИ РЪКАВИЦИ ЗА ЗАВАРЧИЦИ W-120



Размер	Арт. No
10	5350050210

EN стандарт/представяне
 EN 420:2003+A1:2009
 EN 388:2016 - 3132X
 EN 407:2004 - 413X4X
 EN 12477:2001/A1:2005 - Тип А

Стандартни кожени ръкавици

- Дължина: 35 см
- Материал: висококачествена говежда кожа
- Вътрешно покритие: без подплата
- Дишащи

Употреба:

- Всички видове стандартни заваръчни процедури
- Шмиргелене и обща работа

КОЖЕНИ РЪКАВИЦИ ЗА ЗАВАРЧИЦИ W-130



Размер	Арт. No
10	5350050310

EN стандарт/представяне
 EN 420:2003+A1:2009
 EN 388:2016 - 2111X
 EN 407:2004 - 412X4X
 EN 12477:2001/A1:2005 - Тип B

Кожени ръкавици за ТИГ заваряване

- Висококачествена говежда кожа 0,7 - 0,9 мм
- Оптимална чувствителност при работа
- Кожени ръкавели
- Топлоустойчива подплата
- Устойчиви на масла, гresi и вода
- Дълъг живот
- Дължина: 35 см

Употреба:

- За висока точност с отлично усещане при докосване по време на заваряване
- Подходящи за ТИГ заваряване

ЗАЩИТНИ ОБУВКИ ЗА ЗАВАРЧИЦИ JORDAN

Арт.№ 05357762../39 - 46

EN ISO 20345

Подплата
3D дишаща



Външен материал
Черна кожа с подплатена яка

Бомбе
Композитно

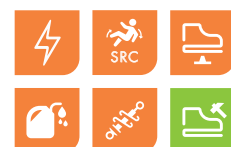


Защита на подметката
Кевлар



Стелка
Сменяема, анатомична и антистатична стелка

Подметка
ПУ еднокомпонентна



100% METAL FREE





МАРКЕР/КРЕДА

- Шестостенна форма
- За дърво, картон, текстил, студена и нагорещена стомана

Цвят	Размери	Арт. No	Оп.
Бял	11 x 117	09844001	12
Жълт		09844002	
Червен		09844003	
Син		09844004	

Държач за креда

Арт. No **09844006**

Оп./Бр. 1

МОБИЛНА ЗАВАРЪЧНА ПРЕДПАЗНА СЕНА



В съответствие с EN 1598

- Окомплектована с предпазна завеса
- Изключително стабилна основна рамка, изработена от квадратни профили (30 x 30 мм)
- Подходяща при заваряване в съответствие със стандарт EN 1598
- Видимост през оранжевата завеса

Наименование	Арт. No	Оп.
Заваръчна стена, комплект	0984770	1
Резервна завеса	09847703	

Област на приложение

Заваряване	Защита на неучастниците от вредните ефекти на оптичното излъчване върху кожата и очите. Механична защита срещу шлайфане и шлага, която трябва да се отстрани.	“Прозрачност” в съответствие с DIN 32504, Част 1
Шлифване	Горещите искри и частици се спират от защитната завеса. Служителите, превозните средства, боядисаните повърхности, стъклата и др. са ефективно защитени.	Устойчива на запалване и устойчива на искри в съответствие с DIN 53438, Част 2
Боядисване	Защитната стена може да се използва и при боядисване благодарение на химическата си устойчивост.	Хим. устойчивост в съответствие с DIN 4646, Част 5
Мокри условия	Също така предпазва от вода и пръски.	
Слънцезащита	Предпазва от отблясъци и нежелано топлинно излъчване. Фолиото е устойчиво на UV лъчение	UV-устойчивост в съответствие с DIN 4646, Част 5

Технически характеристики

- Размери:
Стена: Д x Ш: 200 x 190 см
Завеса: Д x Ш: 205 x 180 см
- Фактор на риска < 1
- Ъгъл на отражение: от 230 до 400 nm < 10%
- В съответствие със стандарт EN 1598 за РЕДЗ

Съгласно член 5 от Правилника за предотвратяване на произшествия (VBG) 15 трябва да бъдат създадени работни станции за дъгова заварка, така че участниците да бъдат защитени от вредните въздействия на оптичното излъчване върху кожата и очи.

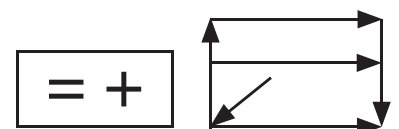
ЗАВАРЪЧНИ ТЕЛОВЕ И ЕЛЕКТРОДИ



ПОМЕДНЕНА ПЛЪТНА ТЕЛ ЗА МИГ-МАГ ЗАВАРЯВАНЕ - SG 2

Помеднена плътна тел за МИГ-МАГ заваряване на нелегирани и ниско легирани стомани. Използва се за метални конструкции, съдове под налягане и корабостроителни стомани.

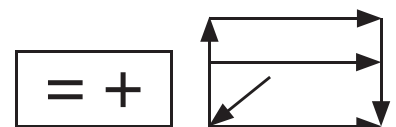
Класификация				
HRN EN ISO	AWS / ASME		DIN	
14341-A	SFA-5.18		8559	W. Nr.
G 42 4 C/M 3Si1	ER70S-6		SG 2	1.5125
Предназначение				
DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO		
St 33 (1.0035) до St 52-2N (1.0050)		S 185 до E 295		
		Fe 310-0 до Fe 490-2		
HI (1.0345) HII (1.0425)		P235GH P265GH		
17Mn4 (1.0481) 19Mn6 (1.0473)		P295GH P355GH		
St 35.4 (1.0309) до St 52.4 (1.0581)		DX55D до P355T2 St		
E 210.7 (1.0307) до StE 360.7 (1.0582)				
A, B, D, E		L210 до L360NB		
AH 32 до EH 36		P275N P355N		
StE 285 (1.0486) StE 355 (1.0562)		P275NH P355NH		
WStE 285 (1.0487) WStE 355 (1.0565)		C18D до S355JRC		
GS-38 (1.0416) до GS-52 (1.0551)				
Механични свойства				
ReL	Rm	A5	KV (-40°C)	
N/mm ²	N/mm ²	%	J	
> 430	500 - 640	> 22	≥ 47	
Химичен състав				
	C	Mn	Si	Cu
%	0,06 - 0,13	1,4 - 1,6	0,7 - 1,0	≤ 0,3
Защитен газ				
C1 или M21				
Сертификати				
ABS (3YSA); BV (SA 3Y M); CRS (3YS); DB; DNV (IIIIYMS); GL (3YS); LR (3S,3YS); RINA (3YS); TÜV				
Арт. №	Параметри		ОПК	
0582 008 05	∅0.8 мм		5 кг	
0582 008 15	∅0.8 мм		15 кг	
0582 010 15	∅1.0 мм		15 кг	
0582 012 15	∅1.2 мм		15 кг	



ПОМЕДНЕНА ПЛЪТНА ТЕЛ ЗА МИГ-МАГ - SG 3

Помеднена плътна тел за МИГ-МАГ заваряване на нелегирани и нисколегирани стомани, с граница на провлачане до 460MPa. Използва се за метални конструкции, съдове под налягане и корабостроителни стомани.

Класификация				
HRN EN ISO	AWS / ASME	DIN		
14341-A	SFA-5.18	8559	W. Nr.	
G 46 4 C/M 4Si1	ER70S-6	SG 3	1.513	
Предназначение				
DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO		
St 37-3N (1.0116) до St 52-3N (1.0570)		S 235J2G3 до S355J2G3 Fe		
		310-0 до Fe 490-2 P235GH		
HI (1.0345) HII (1.0425)		P265GH P295GH		
17Mn4 (1.0481) 19Mn6 (1.0473)		P355GH		
St 35.4 (1.0309) до St 52.4 (1.0581)		DX55D до P355T2		
StE 210.7 (1.0307) до StE 360.7 (1.0582)		L210 до L360NB		
A, B, D, E				
AH 32 до EH 36		P275N P460N		
StE 285 (1.0486) StE 460 (1.8905) WStE		P275NH P460NH		
285 (1.0487) WStE 460 (1.8935) GS-38		C18D до S355JRC		
(1.0416) до GS-52 (1.0551)				
Механични свойства				
ReL	Rm	A5	KV (-40°C)	
N/mm ²	N/mm ²	%	J	
> 460	530 - 680	> 22	≥ 47	
Химичен състав				
	C	Mn	Si	Cu
%	0,08 - 0,12	1,6 - 1,8	0,9 - 1,1	≤ 0,3
Защитен газ				
C1 или M21				
Сертификати				
DB; TÜV				
Арт. №	Параметри	ОПК		
05822 10 015	∅1.0 мм	15 кг		
05822 12 015	∅1.2 мм	15 кг		



ДЕБЕЛО ОБМАЗАН РУТИЛОВ ЕЛЕКТРОД ADRIA R

Дебелообмазан рутилов електрод за заваряване на нелегирани и ниско легирани стомани. Има широко приложение за заваряване на тръбопроводи, съдове под налягане, строителни конструкции, подвижателни съоръжения. Електродът е с добри свойства и осигурява лесно отделяне на шлаката.

Класификация	
HRN EN ISO	AWS / ASME
2560-A	SFA-5.1
E 38 0 RR 12	E6013
Предназначение	
DIN (W. Nr.)	HRN / EN / ISO
St 33 (1.0035) до St 52-3N (1.0045)	S 185 до S 355JR
	Fe 310-0 до Fe 510 D1
HI (1.0345) HII (1.0425)	P235GH P265GH
17Mn4 (1.0481)	P295GH
St 35.4 (1.0309) до St 52.4 (1.0581)	DX55D до P355T2
A, B, D	2210 to 2360 NB
St 12 (1.0330) до St 14 (1.0338)	Fe P01 до Fe P04

Механични свойства						
ReL	Rm	A5	KV (0°C)			
N/mm ²	N/mm ²	%	J			
> 380	> 460	> 22	≥ 60			
Химичен състав						
	C	Mn	Si			
%	0,08	0,37	0,35			
Препоръчителен ампераж						
Ø mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
A	60 - 90	110 - 140	140 - 190	170 - 250	240 - 330	230 - 300
Сертификати						
ABS (2); BV (2); CRS (2); DB; DNV (2); GL (2); LR (2); TÜV						
Арт. №	Параметри		ОПК			
0582 012 25 / 0582 012 025	Ø2.5x300 мм		3.5 кг / 0.8 кг			
0582 012 32 / 0582 012 032	Ø3.2x350 мм		4.3 кг / 0.8 кг			
0582 012 40	Ø4.0x450 мм		5.3 кг			



ДЕБЕЛО ОБМАЗАН БАЗИЧЕН ЕЛЕКТРОД - 50 В

Дебело обмазан базичен електрод за заваряване на нисколегирани и нисковъглеродни стомани, с граница на провлачане до 590N/мм². Металът на шеа е жилав и устойчив срещу образуване на пукнатини.

Класификация					
HRN EN ISO		AWS / ASME			
2560-A		SFA-5.1			
E 42 4 B 42 H5		E7018-1			
Предназначение					
DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO			
St 33 (1.0035) до St 52-3N (1.0570)		S 185 до S 355 J2G3 Fe			
StE 420 (1.8902)		310-0 до Fe 510 D1			
HI (1.0345) HII (1.0425)		P235GH P265GH			
17Mn4 (1.0481) 19Mn6 (1.0473)		P295GH P355GH			
St 35.4 (1.0309) до St 52.4 (1.0581)		DX55D до P355T2			
A,B,D,E		StE 210.7 (1.0307)			
StE 210.7 (1.0307) до StE 360.7 (1.0582)		WStE 285 (1.0487)			
AH 32 до EH 36		WStE 355 (1.0565)			
StE 285 (1.486) StE (1.0562)		P275NH P355NH			
		C18D до S355JRC			
GS-38 (1.0416) до GS-52 (1.0551)		GS-38 (1.0416) до GS-52 (1.0551)			
Механични свойства					
ReL	Rm	A5	KV (-20°C)	KV (-40°C)	
N/mm ²	N/mm ²	%	J	J	
> 440	500 - 640	> 26	≥ 120	≥ 47	
Химичен състав					
	C	Mn	Si		
%	0,08	1,0	0,5		
Препоръчителен ампераж					
Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
A	60 - 90	110 - 140	140 - 190	170 - 250	240 - 330
Сертификати					
ABS (3H10,3Y); BV (3,3YHH); CRS (3YHH); DB; DNV (3YH10); GL (3YH10); LR (3,3YH15); RINA (3YH10); RS (3YHH);					
Арт. №	Параметри			ОПК	
0582 050 25	Ø2.5x300 мм			3.2 кг	
0582 050 32	Ø3.2x350 мм			3.9 кг	
0582 050 40	Ø4.0x450 мм			5.2 кг	
0582 050 50	Ø5.0x450 мм			5.4 кг	

Забележка: Да се подгрят преди употреба 2ч/300°C

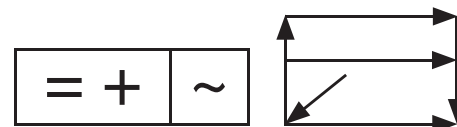


НЕРЪЖДАЕМ ЕЛЕКТРОД С РУТИЛОВА ОБМАЗКА - КРОМ 10 R

Неръждаем електрод с рутилова обmazка и ниско съдържание на въглерод, за заваряване на стомани от типа Cr19-Ni10. Има добра устойчивост на междукрystalна корозия и корозия във влажни среди до температура 350°C. Има широко приложение в хранително вкусовата промишленост.

Класификация					
EN ISO		AWS / ASME			
3581-A		SFA-5.4			
E 19 9 LR 12		E308L-16			
Предназначение					
DIN (W. Nr.)		ASTM / AISI		HRN / EN / ISO	
X5 CrNi 18 11 (1.4301)		304		X5CrNi18-10	
G-X 10 CrNi 18 8 (1.4312)		-304 L		GX10CrNi18-8	
X2 CrNi 1911 (1.4306)		347		X2CrNi19-11	
G-X6 CrNi 18 9(1.4308)		-321		GX5CrNi19-10	
X6 CrNiNb 18 10 (1.4550)				X6CrNiNb18-10	
G-X5 CrNiNb 18 9 (1.4552)				GX5CrNiNb19-11	
X6 CrNiTi 18 10 (1.4541)				X6CrNiTi18-10	
Механични свойства					
Rp0,2		Rm		A5	
KV (-20°C)					
N/mm ²		N/mm ²		%	
J					
> 320		> 510		> 30	
				> 47	
Химичен състав					
	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,03	0,9	0,9	19	10
Препоръчителен ампераж					
∅ mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
A	20 - 60	50 - 85	70 - 125	110 - 165	160 - 230
Сертификати					
ABS (308 L-16); BV (UP); DB; DNV (308 L); LR (304L); TÜV					
Арт. №	Параметри			ОПК	
0582 308 25	∅2.5x300 мм			1.1 кг	
0582 308 32	∅3.2x350 мм			1.1 кг	

Забележка: Да се подгрят преди употреба 2ч/300°C



НЕРЪЖДАЕМ ЕЛЕКТРОД С РУТИЛОВА ОБМАЗКА - КРОМ 30 R

Неръждаем електрод с рутилова обmazка за заваряване на стабилизирани и нестабилизирани неръждаеми стомани от типа CrNiMo. Използва се широко в химическата, хранително-вкусовата промишленост и корабостроенето.

Класификация						
EN ISO		AWS / ASME				
3581-A		SFA-5.4				
E 19 12 3 LR 12		E316L-16				
Предназначение						
DIN (W. Nr.)		ASTM / AISI			HRN / EN / ISO	
X5 CrNiMo 17 12 2 (1.4401)		316			X5CrNiMo17-12-2	
X2 CrNiMo 17 13 2 (1.4404)		316 L			X2CrNiMo17-12-2	
X6 CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571)		316 Ti			X6CrNiMoTi17-12-2	
X6 CrNiMoNb 17 12 2 (1.4580)		316 Cb			X6CrNiMoNb17-12-2	
G-X6 CrNiMo 18 10 (1.4408)					GX5CrNiMo19-11-2	
G-X10 CrNiMo 18 9 (1.4410)						
Механични свойства						
Rp0,2		Rm		A5		KV (-20°C)
N/mm ²		N/mm ²		%		J
> 320		> 510		> 25		> 47
Химичен състав						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
%	≤ 0,03	0,9	0,8	18,5	12	2,7
Препоръчителен ампераж						
∅ mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	
A	40 - 60	50 - 85	70 - 125	110 - 165	160 - 230	
Сертификати						
ABS (316 L-16); BV (UP); DB; DNV (316 L); LR (316 L); RS (A-6); TÜV						
Арт. №		Параметри			ОПК	
0582 316 25		∅2.5x300 мм			1.1 кг	
0582 316 32		∅3.2x350 мм			1.1 кг	

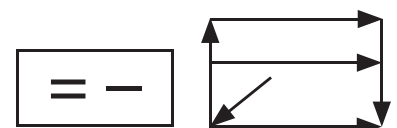
Забележка: Да се подгряват преди употреба 2ч/300°C



НЕРЪЖДАЕМА ТЕЛ - TIG 308 LSi

Неръждаема тел за ТИГ заваряване на (стабилизирани и нестабилизирани) хром никелови сплави. Ниското съдържание на въглерод го прави подходящ за работа при риск от междукристална корозия. Запазва корозионната устойчивост на температура до 800°C.

Класификация					
HRN EN ISO	AWS / ASME				
14343-A	SFA-5.9		W. Nr.		
W 19 9 L Si	ER308LSi		1.4316		
Предназначение					
DIN (W. Nr.)	ASTM / AISI		HRN / EN / ISO		
X5 CrNi 18 11 (1.4301)	304		X5CrNi18-10		
G-X 10 CrNi 18 8 (1.4312)	-304 L -		GX10CrNi18-8		
X2 CrNi 19 11(1.4306)	347		X2CrNi19-11		
G-X6 CrNi 18 9 (1.4308)	-321		GX5CrNi19-10		
X6 CrNiNb 18 10 (1.4550)			X6CrNiNb18-10		
G-X5 CrNiNb 18 9 (1.4552)			GX5CrNiNb19-11		
X6 CrNiTi 18 10 (1.4541)			X6CrNiTi18-10		
Механични свойства					
Rp0,2	Rm	A5		KV (+20°C)	
N/mm ²	N/mm ²	%		J	
> 320	> 510	> 30		≥ 80	
Химичен състав					
	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,02	1,95	0,8	20,0	10,0
Защитен газ					
I1 (Ar)					
Арт. №	Параметри		ОПК		
0582 308 120	∅1.2x1000 мм		5 кг		
0582 308 160	∅1.6x1000 мм		5 кг		
0582 308 200	∅2.0x1000 мм		5 кг		
0582 308 240	∅2.4x1000 мм		5 кг		



НЕРЪЖДАЕМА ТЕЛ - TIG 316 LSI

Неръждаема тел за TIG заваряване на (стабилизирани и не стабилизирани) Cr-Ni-Mo и Cr-Ni стомани. Има добра устойчивост срещу междукристална корозия и обща корозия във влажни среди, до температура 400°C.

Класификация						
HRN EN ISO	AWS / ASME					
14343-A	SFA-5.9			W. Nr.		
W 19 12 3 L Si	ER316LSi			1.443		
Предназначение						
DIN (W. Nr.)	ASTM / AISI			HRN / EN / ISO		
X5 CrNiMo 17 12 2 (1.4401)	316			X5CrNiMo17-12-2		
X2 CrNiMo 17 13 2 (1.4404)	316 L			X2CrNiMo17-12-2		
X6 CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571)	316 Ti			X6CrNiMoTi17-12-2		
X6 CrNiMoNb 17 12 2 (1.4580)	316 Cb			X6CrNiMoNb17-12-2		
G-X6 CrNiMo 18 10 (1.4408)				GX5CrNiMo19-11-2		
G-X10 CrNiMo 18 9 (1.4410)						
Механични свойства						
Rp0,2	Rm	A5		KV (+20°C)		
N/mm ²	N/mm ²	%		J		
> 320	> 510	> 25		≥ 80		
Химичен състав						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
%	≤ 0,03	1,7	0,8	18,5	12,0	2,6
Защитен газ						
I1 (Ar)						
Арт. №	Параметри			ОПК		
0582 316 120	∅1.2x1000 мм			5 кг		
0582 316 160	∅1.6x1000 мм			5 кг		
0582 316 200	∅2.0x1000 мм			5 кг		
0582 316 240	∅2.4x1000 мм			5 кг		



ЗАВАРЪЧНА ТЕХНИКА

Вюрт България ЕООД · София · 1186 · с Герман · ул. Манастирска воденица № 53 · Тел.: +359 2 965 99 55 · Факс.: +359 2 965 99 66 · e-mail: office@wuerth.bg · www.wuerth.bg

